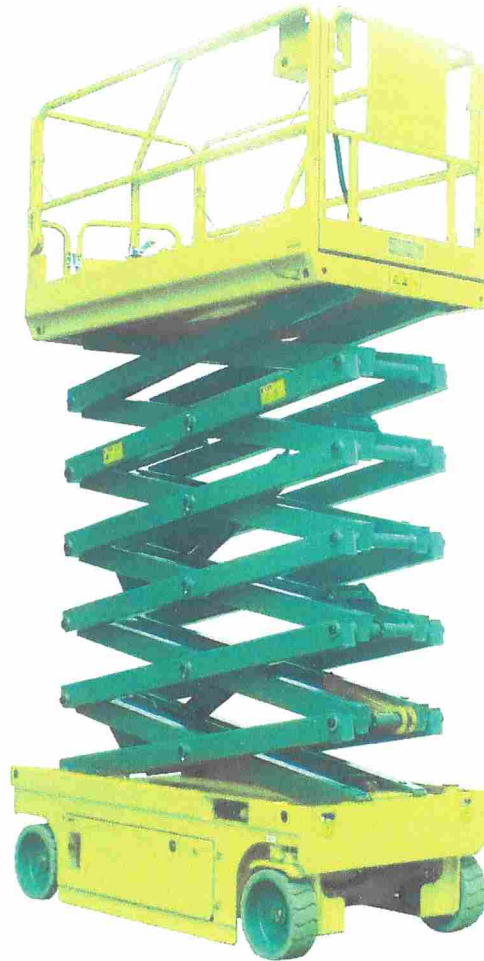


Selbstfahrende Scherenhebebühne

Bedienungs-und Wartungsanleitung



WARNUNG



Vor dem Betrieb ist es erforderlich, die Regeln in diesem Handbuch zu lesen und zu verstehen. Bei Verstößen gegen die Regeln trägt der Betreiber die Konsequenzen.

Bitte überprüfen Sie nach Erhalt der Maschine die Warnschilder. Bei Abweichungen wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

Shandong Chufeng Heavy Industry Machinery Co., Ltd

Inhalt

I. Bedienungsanleitung.....	2
1. Sicherheitsregeln.....	2
1.1 Hinweise vor der Inbetriebnahme.....	2
1.2 Zweck.....	3
1.3 Pflege der Sicherheitsetiketten.....	3
1.4 Gefahrenarten.....	4
1.5 Sicherheit des Arbeitsbereichs.....	6
1.6 Nach dem Betrieb sperren.....	12
2 Komponenten und Funktionen.....	12
2.1 Komponenten.....	13
2.2 Prüfung vor dem Betrieb.....	16
2.3 Arbeitsplatzinspektion.....	18
2.4 Funktionstest.....	18
2.5 Bedienungsanleitung.....	22
Schritt 1: Überprüfen Sie den Lift.....	30
Schritt 2: Hauptnetzschalter einschalten.....	31
Schritt 3: Betriebsposition auswählen.....	33
Schritt 4: Plattformsteuerung.....	34
Notfallbearbeitungsfunktion.....	35
Schritt 5: Hauptstrom ausschalten.....	36
1. Schalten Sie den Bodenstrom aus.....	36
2. Schalten Sie den Hauptstrom aus.....	36
II. Wartungshandbuch.....	37
1.1 Batterien prüfen.....	37
1.2 Überprüfen Sie den Hydraulikölstand.....	38
1.3 Bericht vor Lieferung.....	38
1.4.1.3	
1.4.2.3	
1.4.3.3	
1.4.4.3	
1.4.5.3	
1.4.6.3	
1.4.7.3	
1.4.8.3	
1.4.9.3	
1.4.10.3	
1.4.11.3	
1.4.12.3	
1.4.13.3	
1.4.14.3	
1.4.15.3	
1.4.16.3	
1.4.17.3	
1.4.18.3	
1.4.19.3	
1.4.20.3	
1.4.21.3	
1.4.22.3	
1.4.23.3	
1.4.24.3	
1.4.25.3	
1.4.26.3	
1.4.27.3	
1.4.28.3	
1.4.29.3	
1.4.30.3	
1.4.31.3	
1.4.32.3	
1.4.33.3	
1.4.34.3	
1.4.35.3	
1.4.36.3	
1.4.37.3	
1.4.38.3	
1.4.39.3	
1.4.40.3	
1.4.41.3	
1.4.42.3	
1.4.43.3	
1.4.44.3	
1.4.45.3	
1.4.46.3	
1.4.47.3	
1.4.48.3	
1.4.49.3	
1.4.50.3	
1.4.51.3	
1.4.52.3	
1.4.53.3	
1.4.54.3	
1.4.55.3	
1.4.56.3	
1.4.57.3	
1.4.58.3	
1.4.59.3	
1.4.60.3	
1.4.61.3	
1.4.62.3	
1.4.63.3	
1.4.64.3	
1.4.65.3	
1.4.66.3	
1.4.67.3	
1.4.68.3	
1.4.69.3	
1.4.70.3	
1.4.71.3	
1.4.72.3	
1.4.73.3	
1.4.74.3	
1.4.75.3	
1.4.76.3	
1.4.77.3	
1.4.78.3	
1.4.79.3	
1.4.80.3	
1.4.81.3	
1.4.82.3	
1.4.83.3	
1.4.84.3	
1.4.85.3	
1.4.86.3	
1.4.87.3	
1.4.88.3	
1.4.89.3	
1.4.90.3	
1.4.91.3	
1.4.92.3	
1.4.93.3	
1.4.94.3	
1.4.95.3	
1.4.96.3	
1.4.97.3	
1.4.98.3	
1.4.99.3	
1.4.100.3	
1.4.101.3	
1.4.102.3	
1.4.103.3	
1.4.104.3	
1.4.105.3	
1.4.106.3	
1.4.107.3	
1.4.108.3	
1.4.109.3	
1.4.110.3	
1.4.111.3	
1.4.112.3	
1.4.113.3	
1.4.114.3	
1.4.115.3	
1.4.116.3	
1.4.117.3	
1.4.118.3	
1.4.119.3	
1.4.120.3	
1.4.121.3	
1.4.122.3	
1.4.123.3	
1.4.124.3	
1.4.125.3	
1.4.126.3	
1.4.127.3	
1.4.128.3	
1.4.129.3	
1.4.130.3	
1.4.131.3	
1.4.132.3	
1.4.133.3	
1.4.134.3	
1.4.135.3	
1.4.136.3	
1.4.137.3	
1.4.138.3	
1.4.139.3	
1.4.140.3	
1.4.141.3	
1.4.142.3	
1.4.143.3	
1.4.144.3	
1.4.145.3	
1.4.146.3	
1.4.147.3	
1.4.148.3	
1.4.149.3	
1.4.150.3	
1.4.151.3	
1.4.152.3	
1.4.153.3	
1.4.154.3	
1.4.155.3	
1.4.156.3	
1.4.157.3	
1.4.158.3	
1.4.159.3	
1.4.160.3	
1.4.161.3	
1.4.162.3	
1.4.163.3	
1.4.164.3	
1.4.165.3	
1.4.166.3	
1.4.167.3	
1.4.168.3	
1.4.169.3	
1.4.170.3	
1.4.171.3	
1.4.172.3	
1.4.173.3	
1.4.174.3	
1.4.175.3	
1.4.176.3	
1.4.177.3	
1.4.178.3	
1.4.179.3	
1.4.180.3	
1.4.181.3	
1.4.182.3	
1.4.183.3	
1.4.184.3	
1.4.185.3	
1.4.186.3	
1.4.187.3	
1.4.188.3	
1.4.189.3	
1.4.190.3	
1.4.191.3	
1.4.192.3	
1.4.193.3	
1.4.194.3	
1.4.195.3	
1.4.196.3	
1.4.197.3	
1.4.198.3	
1.4.199.3	
1.4.200.3	
1.4.201.3	
1.4.202.3	
1.4.203.3	
1.4.204.3	
1.4.205.3	
1.4.206.3	
1.4.207.3	
1.4.208.3	
1.4.209.3	
1.4.210.3	
1.4.211.3	
1.4.212.3	
1.4.213.3	
1.4.214.3	
1.4.215.3	
1.4.216.3	
1.4.217.3	
1.4.218.3	
1.4.219.3	
1.4.220.3	
1.4.221.3	
1.4.222.3	
1.4.223.3	
1.4.224.3	
1.4.225.3	
1.4.226.3	
1.4.227.3	
1.4.228.3	
1.4.229.3	
1.4.230.3	
1.4.231.3	
1.4.232.3	
1.4.233.3	
1.4.234.3	
1.4.235.3	
1.4.236.3	
1.4.237.3	
1.4.238.3	
1.4.239.3	
1.4.240.3	
1.4.241.3	
1.4.242.3	
1.4.243.3	
1.4.244.3	
1.4.245.3	
1.4.246.3	
1.4.247.3	
1.4.248.3	
1.4.249.3	
1.4.250.3	
1.4.251.3	
1.4.252.3	
1.4.253.3	
1.4.254.3	
1.4.255.3	
1.4.256.3	
1.4.257.3	
1.4.258.3	
1.4.259.3	
1.4.260.3	
1.4.261.3	
1.4.262.3	
1.4.263.3	
1.4.264.3	
1.4.265.3	
1.4.266.3	
1.4.267.3	
1.4.268.3	
1.4.269.3	
1.4.270.3	
1.4.271.3	
1.4.272.3	
1.4.273.3	
1.4.274.3	
1.4.275.3	
1.4.276.3	
1.4.277.3	
1.4.278.3	
1.4.279.3	
1.4.280.3	
1.4.281.3	
1.4.282.3	
1.4.283.3	
1.4.284.3	
1.4.285.3	
1.4.286.3	
1.4.287.3	
1.4.288.3	
1.4.289.3	
1.4.290.3	
1.4.291.3	
1.4.292.3	
1.4.293.3	
1.4.294.3	
1.4.295.3	
1.4.296.3	
1.4.297.3	
1.4.298.3	
1.4.299.3	
1.4.300.3	
1.4.301.3	
1.4.302.3	
1.4.303.3	
1.4.304.3	
1.4.305.3	
1.4.306.3	
1.4.307.3	
1.4.308.3	
1.4.309.3	
1.4.310.3	
1.4.311.3	
1.4.312.3	
1.4.313.3	
1.4.314.3	
1.4.315.3	
1.4.316.3	
1.4.317.3	
1.4.318.3	
1.4.319.3	
1.4.320.3	
1.4.321.3	
1.4.322.3	
1.4.323.3	
1.4.324.3	
1.4.325.3	
1.4.326.3	
1.4.327.3	
1.4.328.3	
1.4.329.3	
1.4.330.3	
1.4.331.3	
1.4.332.3	
1.4.333.3	
1.4.334.3	
1.4.335.3	
1.4.336.3	
1.4.337.3	
1.4.338.3	
1.4.339.3	
1.4.340.3	
1.4.341.3	
1.4.342.3	
1.4.343.3	
1.4.344.3	
1.4.345.3	
1.4.346.3	
1.4.347.3	
1.4.348.3	
1.4.349.3	
1.4.350.3	
1.4.351.3	
1.4.352.3	
1.4.353.3	
1.4.354.3	
1.4.355.3	
1.4.356.3	
1.4.357.3	
1.4.358.3	
1.4.359.3	
1.4.360.3	
1.4.361.3	
1.4.362.3	
1.4.363.3	
1.4.364.3	
1.4.365.3	
1.4.366.3	
1.4.367.3	
1.4.368.3	
1.4.369.3	
1.4.370.3	
1.4.371.3	
1.4.372.3	
1.4.373.3	
1.4.374.3	
1.4.375.3	
1.4.376.3	
1.4.377.3	
1.4.378.3	
1.4.379.3	
1.4.380.3	
1.4.381.3	
1.4.382.3	
1.4.383.3	
1.4.384.3	
1.4.385.3	
1.4.386.3	
1.4.387.3	
1.4.388.3	
1.4.389.3	
1.4.390.3	
1.4.391.3	
1.4.392.3	
1.4.393.3	
1.4.394.3	
1.4.395.3	
1.4.396.3	
1.4.397.3	
1.4.398.3	
1.4.399.3	

I. Bedienungsanleitung

1. Sicherheitsregeln

1.1 Anweisungen vor dem Betrieb



Achtung

Die Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitsregeln in diesem Handbuch kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen das Ereignis.

Der Betrieb sollte nicht gestartet werden, es sei denn:



Sie haben hier die Regeln für den sicheren Betrieb der Maschine verstanden und befolgt

Benutzerhandbuch.

1 Vermeiden Sie gefährliche Situationen.

Machen Sie sich mit den Sicherheitsregeln vertraut, bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren

2 Führen Sie stets Prüfungen vor dem Betrieb durch.

3 Führen Sie vor dem Gebrauch immer Funktionstests durch.

4 Überprüfen Sie den Arbeitsplatz.

5 Benutzen Sie die Maschine nur gemäß ihrem Konstruktionszweck.



Lesen, verstehen und befolgen Sie die Anweisungen und Sicherheitsregeln des Herstellers – Sicherheit

Handbücher und Maschinenetiketten.



Lesen, verstehen und befolgen Sie die Sicherheitsregeln für Benutzer und die Vorschriften am Arbeitsplatz.



Lesen, verstehen und befolgen Sie alle geltenden Gesetze und Vorschriften der Regierung.



Sie sind in der sicheren Bedienung der Maschine ausreichend geschult.

Gefahren

In CFMG-Produkten verwendete Symbole, Farbcodes und symbolischer Text haben die folgende Bedeutung:



Sicherheitswarnschild – dient zur Warnung vor Personenschäden. Befolgen Sie anschließend alle Sicherheitshinweise

dieses Zeichen, um mögliche Verletzungen oder den Tod von Personen zu vermeiden.



Rot, weist auf eine gefährliche Situation hin. Andernfalls kann es zum Tod oder zu schweren Verletzungen kommen

Verletzung.



WARNING

Orange, weist auf eine gefährliche Situation hin. Wenn es vermieden wird, kann es zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen

Personenschäden.

Vorsicht Gelb, weist auf eine gefährliche Situation hin. Wenn es nicht vermieden wird, kann es zu geringfügigen oder mittelschweren Schäden kommen

Personenschäden.



Blau, weist auf eine gefährliche Situation hin. Andernfalls kann es zu Sachschäden kommen.

DANGER

Any failure to obey the instruction and safety rule in this manual on your machine will result in death or serious injury.

Electrocution Hazards

This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

0-50KV	3.0m
50-200KV	4.0m
200-350KV	6.1m
350-500KV	7.0m
500-750KV	10.0m
750-1000KV	13.7m

Crushing Hazards

- Keep hands and arms clear of the area where crushing hazard may happen
- Keep hands clear of the rails where crushing hazard may happen when folding.
- Grasp the rail tightly when removing the rail locking pin to prevent falling.

Falling Hazards

- All persons on the platform must wear personal protective equipment with a lanyard attached to an authorized lanyard anchorage point while operating this machine. There are 4 anchorages on the platform and only one personnel is permitted to attach to a single anchorage.

Tip-over Hazards

Never exceed the maximum work load on the platform and extension on all personnel, tools and materials.

- Do not raise the platform unless the machine is on a firm, level surface.
- Use extreme care and slow speeds while driving the machine in the stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.
- Do not place or attach fixed or overhanging loads to any part of this machine.

Collision Hazards

- Always post a lockout when driving in areas where vision is obstructed
- Watch out the extension position when operating the machine.
- Always inspect the job site to avoid obstacles or other dangerous hazards in overhead area.

Explosion and Fire Hazards

- Do not operate or change machine while there any possible flammable or explosive gases or particles

WARNING

THIS MACHINE MUST NOT BE USED UNTIL IT IS INSPECTED AND OPERATING PROPERLY

1. Do not operate, repair and maintenance this platform unless you are trained and qualified.
2. Any failure to obey rules on operation, repair and maintenance can result in injury and death.
3. Do not perform operation, repair and maintenance procedure unless you read, understand the manual completely.
4. To strictly follow the rated loading capacity, any consequences due to overload or unauthorized modification shall be responsible by the users.
5. The operation procedures and precautions referred to herein are only applicable to the stipulated operation of this machine. Be always assured that any operation out of the specification but not prohibited will not hurt anyone



1.2 Entworfener Zweck

Der einzige Zweck der Maschine besteht darin, Personen, Werkzeuge und Materialien an einen luftgestützten Arbeitsplatz zu heben.

1.3 Pflege der Sicherheitsetiketten

Ersetzen Sie alle fehlenden oder beschädigten Sicherheitsschilder, damit die Sicherheit im Gedächtnis der Bediener gewahrt bleibt.

Verwenden Sie zum Reinigen des Sicherheitsetiketts neutrale Seife und sauberes Wasser.

Verwenden Sie keine Lösungsmittelhaltigen Reiniger, da diese das Material der Sicherheitsetiketten beschädigen können.

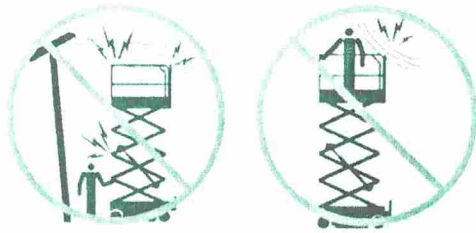
1.4 Gefahrenarten



Stromschlag Gefahr

Der Aufzug ist nicht isoliert; und es besteht kein Schutz vor elektrischem Schlag, wenn Personen oder berühren

Gehen Sie nicht in die Nähe von Kabeln.



Bitte halten Sie einen ausreichenden Sicherheitsabstand zu Stromleitungen und elektrischen Geräten im Raum ein in Übereinstimmung mit den geltenden Gesetzen und Vorschriften sowie den Anweisungen in der folgenden Tabelle.

Stromspannung	Platz benötigt
0 ~ 300 V	Keine Berührung
300V~50KV	3,05 m
50KV~200KV	4,60m
200KV~350KV	6,10 m
350KV~500KV	7,62 m
500 kV bis 750 kV	10,67 m
750KV~1000KV	13,72 m

Bitte berücksichtigen Sie den Einfluss einer starken Brise oder Böe auf die Bewegung der Plattform Schwingen und Lösen von Drähten.

Bitte halten Sie sich vom Lift fern, wenn dieser stromführende Leitungen berührt. Vor dem Stromausfall waren die Bediener vor Ort Personen oder der Plattform dürfen den Lift nicht berühren oder bedienen.

Bitte betreiben Sie den Lift nicht bei Gewitter oder Gewitter.

Bitte verwenden Sie den Lift als Erdungskabel beim Schweißen.



Kippgefahr

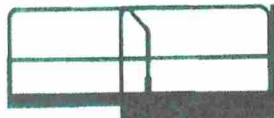
Die Gesamtbelastung der Plattform durch Personen, Geräte und Materialien darf die max. Belastung nicht überschreiten. Ladekapazität der Plattform und der ausziehbaren Plattform.

Max. Ladekapazität-CFPT0608			
Max. Zulässige Arbeitnehmer (Innenbereich)	2	Max. Zulässiger Arbeitnehmer (draussen)	1
max. Ladekapazität	450kg	max. Ladekapazität von ausziehbare Plattform	113 kg
Max. Ladekapazität: CFPT0810			
Max. Zulässige Anzahl an Arbeitskräften (nur im Innenbereich)	2	Max. Zulässiger Arbeitnehmer (draussen)	2
max. Ladekapazität	450kg	max. Ladekapazität von ausziehbare Plattform	113 kg
Max. Ladekapazität: CFPT1012			
Max. Zulässige Anzahl an Arbeitskräften (nur im Innenbereich)	2	Max. Zulässiger Arbeitnehmer (draussen)	1
max. Ladekapazität	320kg	max. Ladekapazität von ausziehbare Plattform	113 kg
Max. Ladekapazität: CFPT1214			
Max. Zulässige Anzahl an Arbeitskräften (nur im Innenbereich)	2	Max. Zulässiger Arbeitnehmer (draussen)	0
max. Ladekapazität	320kg	max. Ladekapazität von ausziehbare Plattform	113 kg
Max. Ladekapazität: CFPT1416			
max. Zulässige Arbeitnehmer (Innenbereich)	2	max. zulässiger Arbeitnehmer (draussen)	0
max. Ladekapazität	230kg	max. Ladekapazität von ausziehbare Plattform	113kg
Max. Ladekapazität: CFPT0608SP			
Max. Zulässige Anzahl an Arbeitskräften (nur im Innenbereich)	2	Max. Zulässiger Arbeitnehmer (draussen)	0
max. Ladekapazität	230kg	max. Ladekapazität von ausziehbare Plattform	113 kg
Max. Ladekapazität: CFPT0810NP			
Max. Zulässige Anzahl an Arbeitskräften (nur im Innenbereich)	2	Max. Zulässiger Arbeitnehmer (draussen)	0
max. Ladekapazität	230kg	max. Ladekapazität von ausziehbare Plattform	113 kg

Plattform verstaut



Plattform erweitert



1.5 Sicherheit des Arbeitsbereichs

Die Plattform kann nur auf festem und ebenem Untergrund angehoben werden, wobei die Fahrgeschwindigkeit nicht mehr als beträgt

0,8 km/h

Sicherheitsbestimmungen



Bitte betrachten Sie den Neigungsalarm nicht als Füllstandsanzeige. Der Alarm im Fahrgestell und in der Plattform funktioniert nicht Schlag, es sei denn, der Aufzug ist stark geneigt.

Wenn ein solcher Neigungsalarm ertönt:

Senken Sie die Plattform ab und stellen Sie den Lift auf festen und ebenen Boden. Wenn der Alarm beim Anheben des Lifts ertönt, lassen Sie die Plattform bitte vorsichtig absenken.

Bei Verwendung im Freien bitte die Plattform nicht anheben, wenn die Windgeschwindigkeit schneller als 12,5 m/s ist. In solch In diesem Fall senken Sie die Plattform sofort ab und stoppen Sie den Betrieb.

Stoppen Sie den Betrieb bei starkem Wind oder Böen. Bitte vergrößern Sie die Oberfläche nicht

Plattform oder Lasten, um die Gesamtfläche, die dem Wind ausgesetzt ist, zu vergrößern und dadurch die Stabilität zu verringern der Lift.



Wenn der Aufzug behindert wird, stecken bleibt oder aufgrund von Hindernissen durch Gegenstände nicht normal fahren kann

Wenn Sie sich in der Nähe befinden, heben Sie die Plattform bitte nicht mit der Plattformsteuerung an. Alle Menschen müssen sich davon fernhalten die Plattform, bevor Sie sie mit der Bodensteuerung anheben.

Wenn der Lift zusammengeklappt ist, fahren Sie in gefährlichen Situationen auf , instabiler Untergrund, Hänge oder Ähnliches holprigen Straßen bitte langsam.

Wenn die Hebebühne angehoben ist, lassen Sie sie bitte nicht auf holprigen Straßen fahren, was zu , instabile Oberfläche oder anderes gefährlichen Situationen führen kann.

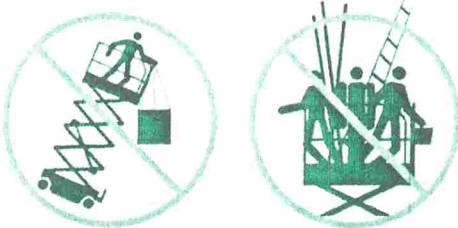
Bitte zeichnen oder ziehen Sie keine Gegenstände außerhalb der Plattform.



Modell	Arbeitsplatz	Max. Handbuch Betrieb Gewalt	Max. Arbeitskräfte	Modell	Arbeitsplatz	Max. Handbuch Betrieb Gewalt	Max. Arbeitskräfte
CFPT0608	Draussen	400N	1	CFPT1214	Draussen	0	0
	Drinnen	400N	2		Drinnen	400N	2
CFPT0810	Draussen	400N	2	CFPT1416	Draussen	0	0
	Drinnen	400N	2		Drinnen	400N	2
CFPT1012	Draussen	400N	1	CFPT0608SP	Draussen	0	0
	Drinnen	400N	2		Drinnen	400N	2
CFPT0810NP	Draussen	400N	1				
	Drinnen	400N	2				

Bitte nutzen Sie den Lift nicht als Kran. Platzieren, binden oder hängen Sie keine Gegenstände an irgendeiner Stelle des Geräts Maschine. Benutzen Sie die Maschine nicht zum Schieben anderer Gegenstände.

Bitte bedienen Sie es nicht, wenn die Gehäuseablage geöffnet ist. Bitte lehnen Sie es nicht an die angrenzende Stelle Gebäude. Bitte modifizieren oder deaktivieren Sie den Endschalter nicht. Bitte keine Lasten im Außenbereich anbringen Leitplanken.



Bitte modifizieren oder verändern Sie die Hubarbeitsbühne nicht ohne Genehmigung des Herstellers.

Zusätzliche Vorrichtungen für Werkzeuge oder andere Materialien werden an der Hebebühne, der Schürze oder dem Geländer angebracht Erhöhen Sie das Hubgewicht, die Fläche und die Last. Bitte modifizieren oder beschädigen Sie keine Teile, die kann die Sicherheit und Stabilität des Lifts beeinträchtigen.

Bitte ersetzen Sie kritische Teile, die die Stabilität des Lifts beeinträchtigen könnten, nicht durch die unten aufgeführten Alternativen unterschiedliches Gewicht oder andere Spezifikationen.

Verwenden Sie keine Batterie, die weniger wiegt als die Originalbatterie. Der Akku ist nicht nur ein Gegengewicht des Fahrgestells, sondern auch für die Aufrechterhaltung der Stabilität der Maschine von entscheidender Bedeutung. Jede Batterie muss abgewogen werden bis 28kg. Das Mindestgewicht des Batteriefachs des Fahrgestells (mit der Batterie) muss 175 kg betragen.

Bitte stellen Sie keine Leiter oder kein Gerüst auf die Plattform und stützen Sie sich nicht auf Teile der Maschine.

Nur Werkzeuge und Materialien, die gleichmäßig verteilt sind und von den Arbeitern leicht bewegt werden können Plattform dürfen beladen werden.

Benutzen Sie die Maschine nicht auf beweglichen oder sich bewegenden Flächen und Fahrzeugen. Stellen Sie sicher, dass alle Reifen vorhanden sind in gutem Zustand und die Mutter ist ordnungsgemäß angezogen.

Quetschgefahr

Bitte halten Sie Ihre Hände oder Hände von gefährlich scharfen Teilen fern.

Bitte urteilen Sie richtig und planen Sie, wenn Sie den Lift am Boden steuern oder bedienen.

Halten Sie einen Sicherheitsabstand zwischen dem Bediener, der Hebebühne und anderen festen Gegenständen ein.

Halten Sie Ihre Hände beim Zusammenklappen des Geländers nicht dort, wo es eingeklemmt werden könnte.

Fassen Sie beim Herausziehen des Sicherungsstifts der Leitplanke immer die Leitplanke an, um zu verhindern, dass die Plattform herunterfällt Barriere vor dem Herunterfallen.

Behalten Sie bei der Bedienung der Maschine am Boden mit dem Joystick Ihr normales Urteilsvermögen und Ihre Planung bei.

Halten Sie einen Sicherheitsabstand zwischen dem Bediener, der Maschine und dem stationären Objekt ein.

Gefahr beim Betrieb am Hang

Fahren Sie mit der Maschine nicht auf Hängen, die die Nennneigung und die Nennseitenneigung überschreiten. Die bewertet

Die Neigung gilt für Maschinen, die sich im zusammengeklappten Zustand befinden.

Modell	gefaltet	gefaltet	Modell	gefaltet	gefaltet
	Max. Bewertete Steigung max. Bewertetes Seitengefälle			Max. Bewertete Steigung max. Bewertetes Seitengefälle	
CFPT0608	25 % (14°)	25 % (14°)	CFPT1416	25 % (14°)	25 % (14°)
CFPT0810	25 % (14°)	25 % (14°)	CFPT0608SP	25 % (14°)	25 % (14°)
CFPT1012	25 % (14°)	25 % (14°)	CFPT0810NP	25 % (14°)	25 % (14°)
CFPT1214	25 % (14°)	25 % (14°)			

Hinweis: Die Steigungswerte werden durch die Bodenbeschaffenheit und die Traktion begrenzt.

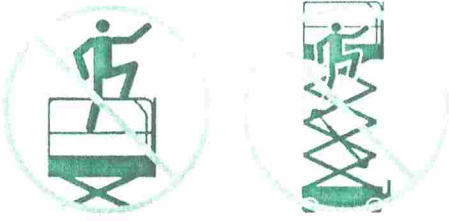
Sturzgefahr

Alle Bediener auf der Plattform sollten Sicherheitsausrüstung und Sicherheitsgurthaken tragen

sollten an zugelassenen Seilsicherungspunkten befestigt werden. Jeder Seilfixpunkt kann nur einen umschließen Haken.

Klettern Sie nicht auf das Geländer der Plattform und setzen Sie sich auch nicht darauf. Bitte sorgen Sie jederzeit für einen stabilen Stand

Plattform-Fußleiste.



Bitte steigen Sie bei angehobenem Lift nicht von der Plattform herunter.

Bitte halten Sie die Fußleiste der Plattform frei von Schmutz.

Bitte schließen Sie vor dem Betrieb die Eingangstür.

Bitte betreten oder verlassen Sie den Aufzug nicht, es sei denn, er befindet sich ansonsten im verstaute Zustand.

Betreiben Sie die Maschine nicht, wenn der Zaun oder die Eingangstür nicht richtig installiert ist
garantieren einen sicheren Betrieb.

Kollisionsgefahr

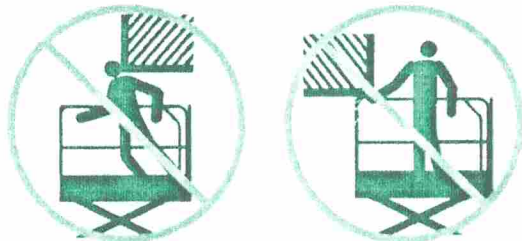


Wenn Sie die Maschine starten oder bedienen, sollten Sie auf die Sichtweite und die Sichtweite achten

Existenz blinder Flecken.

Bitte beachten Sie beim Bewegen der Maschine die Position der Verlängerungsplattform.

Überprüfen Sie den Arbeitsbereich, um Hindernisse am Kopf oder andere mögliche Gefahren zu vermeiden.



Achten Sie beim Ergreifen des Plattformzauns auf die Gefahr einer Kollision.

Benutzer müssen die Regeln für die Verwendung persönlicher Schutzausrüstung durch Arbeitgeber und Arbeitsplätze befolgen
und staatliche Gesetze und Vorschriften.

Die Fahr- und Lenkanweisungen auf dem Typenschild und der Plattformbeschriftung sind zu beachten und zu beachten
gebraucht.

Die Maschine darf auf keinem Kran- oder mobilen Hubmaschinenweg betrieben werden, es sei denn, der Kran ist vorhanden
Der Controller ist gesperrt und/oder hat Vorkehrungen getroffen, um eine mögliche Kollision zu verhindern.

Fahren oder spielen Sie während des Betriebs nicht gefährlich.

Senken Sie die Plattform nur ab, wenn sich keine Personen und Hindernisse unter der Plattform befinden.



Abhängig von der Bodenbeschaffenheit, dem Staugrad, dem Gefälle, der Lage
Personen und andere Faktoren, die zu einer Kollision führen können, begrenzen die Fahrgeschwindigkeit.

Gefahr beschädigter Teile

Bitte laden Sie Akkus nicht mit Ladegeräten über 24 V. Bitte nutzen Sie den Aufzug nicht als Bodenbelag
Draht beim Schweißen.

Explosions- und Brandgefahr

Bitte laden Sie Akkus nicht mit Ladegeräten über 24 V. Bitte nutzen Sie den Aufzug nicht als Bodenbelag
Draht beim Schweißen.

Gefahr einer beschädigten Maschine

Benutzen Sie keine beschädigte oder defekte Maschine.

Vor jeder Arbeitsschicht sollte die Maschine gründlich überprüft und auf alle Funktionen getestet werden.

Beschädigte oder defekte Maschinen sollten sofort gekennzeichnet werden und der Betrieb eingestellt werden.

Stellen Sie sicher, dass alle Wartungsarbeiten gemäß den Angaben in diesem Handbuch durchgeführt wurden.

Stellen Sie sicher, dass alle Etiketten richtig und leicht zu erkennen sind.

Stellen Sie sicher, dass dieses Handbuch im Handbuckkasten auf der Plattform aufbewahrt wird.

Gefahr körperlicher Verletzungen

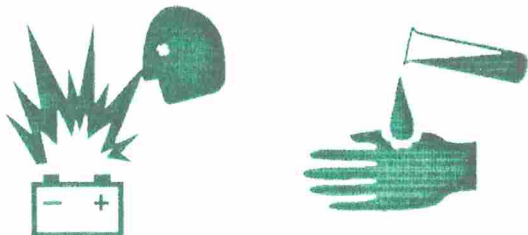
Betreiben Sie die Maschine nicht, wenn Hydrauliköl oder Luft austritt. Es kann zu Hydrauliköl- oder Luftlecks kommen
die Haut durchdringen oder verbrennen.

Ein unsachgemäßer Kontakt mit den Komponenten unterhalb der Abdeckung kann zu schweren Verletzungen führen. Nur trainiert

Servicepersonal kann die Fächer überprüfen. Lediglich die Inspektion vor dem Laufen sollte erfolgen durch Betreiber durchgeführt. Während des Betriebs müssen alle Fächer geschlossen und verriegelt bleiben.

Batteriesicherheit

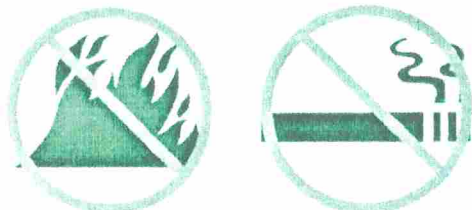
Verbrennungsgefahr



Batterien enthalten säurehaltige Substanzen. Tragen Sie bei der Verwendung Schutzkleidung und Schutzbrille Batterien.

Vermeiden Sie ein Überlaufen oder den Kontakt mit säurehaltigen Substanzen in der Batterie. Mit Soda und Wasser dazu Neutralisieren Sie den Überlauf der Batteriesäure.

Explosionsgefahr



Funken, Flammen und brennende Zigaretten sind in der Nähe der Batterie verboten. Die Batterie kann Sprengstoff freisetzen Gase.

Das Batteriefach sollte während des gesamten Ladevorgangs geöffnet bleiben.

Funken, Flammen und brennende Zigaretten sind in der Nähe der Batterie verboten. Die Batterie kann Sprengstoff freisetzen Gase.

Das Batteriefach sollte während des gesamten Ladevorgangs geöffnet bleiben.

Gefahr beschädigter Teile

Bitte laden Sie Akkus nicht mit Ladegeräten über 24 V.

Stromschlag-/Verbrennungsgefahr



Schließen Sie das Batterieladegerät nur an eine geerdete Wechselstrom-Dreiloch-Steckdose an.

Überprüfen Sie täglich die Kabel und Leitungen auf Beschädigungen. Ersetzen Sie beschädigte Gegenstände vor dem Betrieb.

Vermeiden Sie Stromschläge durch Kontakt mit den Batteriepolen. Entfernen Sie alle Ringe, Uhren usw sonstiges Zubehör.

Gefahr des Umkippens

Schließen Sie das Batterieladegerät nur an eine geerdete Wechselstrom-Dreiloch-Steckdose an.

Überprüfen Sie täglich die Kabel und Leitungen auf Beschädigungen. Ersetzen Sie beschädigte Gegenstände vor dem Betrieb.

Vermeiden Sie Stromschläge durch Kontakt mit den Batteriepolen. Entfernen Sie alle Ringe, Uhren usw sonstiges Zubehör.

Gefahr beim Heben

Bitte verwenden Sie die richtige Anzahl an Mitarbeitern und die richtige Methode, um die Batterie anzuheben.

1.6 Sperren Sie es nach dem Betrieb

1 Wählen Sie einen sicheren Parkplatz, bei dem es sich um einen festen, horizontalen Untergrund ohne Hindernisse handeln kann, und meiden Sie ihn

Transport belebter Orte. 2 untere

Plattform.

3 Drehen Sie den Schlüsselschalter in die Position „AUS“ und ziehen Sie den Schlüssel ab, um eine unbefugte Nutzung zu verhindern.

4 Stoppen Sie das Rad mit dem Keil.

5 Laden Sie den Akku auf.

2 Komponenten und Funktionen

2.1 Komponenten

Die Maschine ist in fünf Teile unterteilt: Fahrgestell, Schere, Plattform, Elektrik und Hydraulik. Der

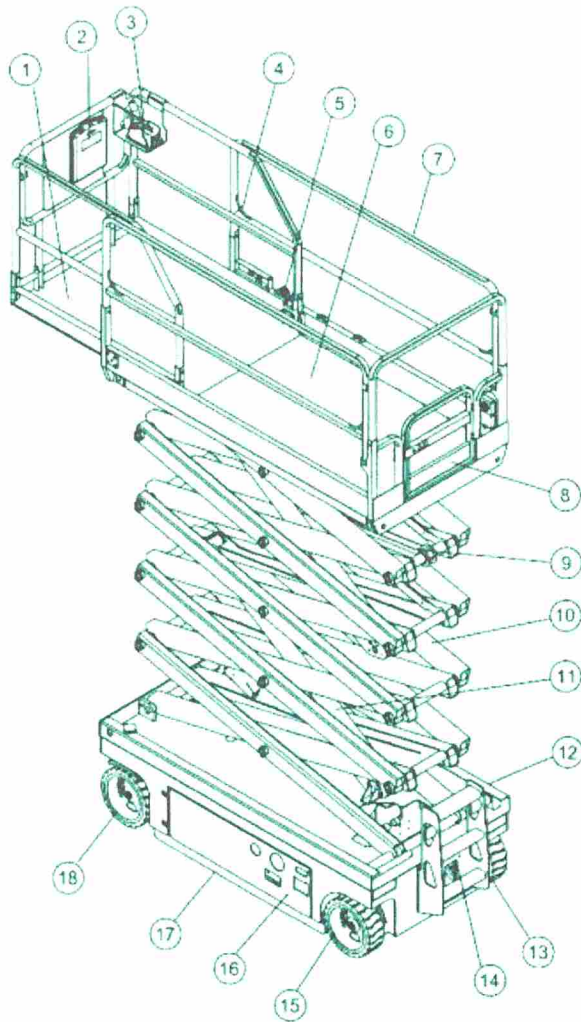
Die Hauptkomponenten sind unten aufgeführt.

Die Maschine steuert zwei Modi: Bodensteuerung und Plattformsteuerung. Die Bodenkontrolle soll beginnen

Halten Sie die Maschine an und heben Sie sie über die Bodensteuerung an. Die Plattformsteuerung soll starten, stoppen,

Heben, gehen und drehen Sie die Maschine über die Plattformsteuerung und beobachten Sie den Vorgang

Informationen wie Strom und Fehlercode werden über den LED-Bildschirm angezeigt.



- 1 Extendable Platform
- 2 Manual Box
- 3 Platform Controller
- 4 Fastening Point
- 5 Pedal Lock
- 6 Fixed Platform
- 7 Guardrail
- 8 Entrance Door
- 9 Safety bracket
- 10 Scissor boom
- 11 Hoisting Cylinder
- 12 Ground Controller (opposite to batteries)
- 13 Ladder
- 14 Brake Release Pump
- 15 Non-Steering Wheel
- 16 Charger
- 17 Pit Protection Device
- 18 Steering Wheel

Bodenkontrollleur



Der Schlüsselschalter dreht den Schlüsselschalter in die Plattformposition und ermöglicht so die Steuerung Betrieb auf der Plattform; Drehen Sie den Schlüsselschalter in die Aus-Position und die Maschine schaltet sich aus. Drehen Sie den Schlüsselschalter in die Bodenposition, damit die Bühne vom Boden aus gesteuert werden kann.



Drücken Sie den roten Not-Aus-Knopf nach innen in die „Aus“-Position, um alle Funktionen zu stoppen.

Schalten Sie das Gerät in die „Ein“-Position, um die Maschine bedienen zu können.



Selbstrückstellende Sicherung



LCD display



Menü zurück Taste



Menü Seite Auf Taste



Menü Seite Ab Taste



Menü Return Taste



Handfunktion Freigabe Taste



Handfunktion "Heben" Taste

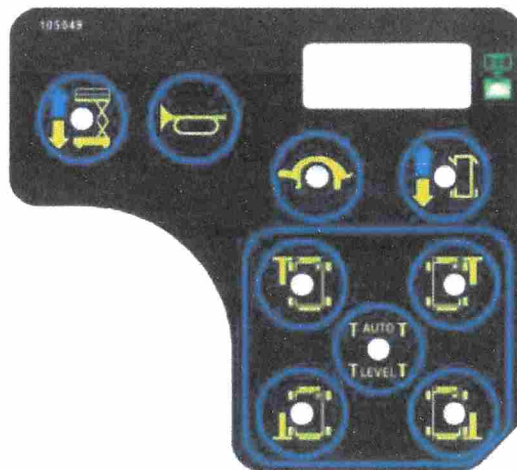


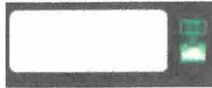
Handfunktion "Senken" Taste



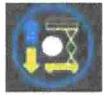
Überlast Anzeige

Plattform-Controller





Das Nixie-Röhren-Anzeigefenster kann 4-stellige Zahlen anzeigen



Hebefunktionstaste: Drücken Sie die Taste und die Freigabeleuchte leuchtet auf und zeigt den Hebe Modus an.



Hupenknopf, die Hupe ertönt beim Drücken und stoppt beim Loslassen



Langsam Geschwindigkeit Taste, drücken sie die Taste, und das Langsam LED leuchtet und zeigt an, dass die Maschine im Langsam Fahrmodus ist.



Nach dem Drücken der Fahrmodustaste leuchtet die LED auf und zeigt damit an, dass der Fahrmodus aufgerufen wurde.

Die folgenden Funktionen gelten für Fahrzeuge mit Stützen



Linke Stützentaste, drücken Sie die Stützentaste und betätigen Sie gleichzeitig den Griff, entsprechend der Stützenfunktion links vorne.



Rechte Stützentaste, drücken Sie die Stützentaste und betätigen Sie gleichzeitig den Griff, entsprechend der Stützenfunktion rechts vorne



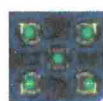
Linke hintere Stützentaste, drücken Sie die Stützentaste und betätigen Sie gleichzeitig den Griff , entsprechend der Stützenfunktion links hinten



Rechte hintere Stützentaste, drücken Sie die Stützentaste und betätigen Sie gleichzeitig den Griff, entsprechend der Stützenfunktion rechts hinten.

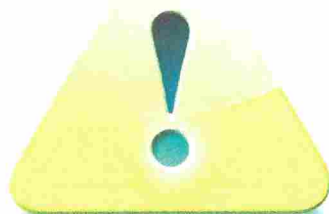


AUTO LEVEL Taste für die automatische Nivellierung der Stützen. Drücken Sie die AUto Level Taste und gleichzeitig den Griff für die automatische Nivellierung, um die automatische Nivellierung zu starten



Statusanzeigeleuchte für die Erdung der Stützfüße. Das Licht an der entsprechenden Position leuchtet und zeigt an, dass die Stütze den Boden berührt hat, und der Schalter geschlossen ist.

2.2 Prüfung vor dem Betrieb



Bitte bedienen Sie den Aufzug nicht , es sei denn:

Sie haben die Regeln für den sicheren Betrieb der Maschine in dieser Betriebsanleitung verstanden und befolgt Handbuch.

1 Vermeiden Sie gefährliche Situationen.

2 Führen Sie stets Prüfungen vor dem Betrieb durch.

Machen Sie sich mit den Sicherheitsregeln vertraut, bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren

3 Überprüfen Sie den Arbeitsplatz.

4 Führen Sie vor dem Gebrauch immer Funktionstests durch.

5 Benutzen Sie die Maschine nur gemäß ihrem Konstruktionszweck.

Grundprinzip

Der Aufzug darf nur von gut ausgebildeten Personen bedient werden, die über eine entsprechende Genehmigung verfügen. Für den Fall, dass die

Wenn der Aufzug zu unterschiedlichen Zeiten derselben Schicht von mehr als einer Person bedient wird, sollte dies der Fall sein

Sie sind als qualifizierte Bediener zugelassen und beachten alle in der aufgeführten Sicherheitsregeln und Anweisungen

Betriebs- und Wartungshandbuch.

Sofern nichts anderes zum Zweck des Hebens von Personen, Werkzeugen und Materialien an einen Arbeitsplatz in der Luft vorgesehen ist, ist dies der Fall

Es ist unsicher und sogar gefährlich, es für andere Zwecke zu verwenden.

Bitte überprüfen Sie die Liste auf der nächsten Seite und überprüfen Sie jeden Punkt.

Sollten Schäden oder unbefugte Veränderungen gegenüber dem Werkszustand festgestellt werden, muss die Maschine beschädigt werden

sollten markiert und gestoppt werden.

Für die Wartung der Maschine sind ausschließlich qualifizierte Servicetechniker erforderlich

Herstellervorschriften. Nach Abschluss der Wartungsarbeiten muss der Bediener diese durchführen

Bevor Sie mit der Funktionsprüfung fortfahren, führen Sie noch einmal eine Vorbetriebskontrolle durch.

Die regelmäßige Wartungsprüfung muss von einem qualifizierten Servicetechniker gemäß durchgeführt werden

mit den vom Hersteller bereitgestellten Spezifikationen und manuellen Anforderungen.

Überprüfen Sie die gesamte Maschine, um Folgendes zu finden:

• Risse in Schweißnähten oder Strukturteilen •

Beulen oder Schäden an der Maschine •

Stellen Sie sicher, dass alle Strukturteile und andere Schlüsselkomponenten vollständig sind und alle relevanten Befestigungselemente und Stifte in der richtigen Position sind und festgezogen sind.

• Das Geländer ist montiert, der Geländerbolzen ist angebracht und die Schrauben sind ordnungsgemäß angezogen. • Stellen Sie sicher, dass das Batteriefach des Fahrgestells und das Ölpumpenfach geschlossen und verriegelt sind und die Batterie richtig angeschlossen ist.

Kontrolle vor dem Betrieb

• Stellen Sie sicher, dass das Handbuch vollständig und gut lesbar ist und im Handbuchkasten auf der Plattform aufbewahrt wird.

• Stellen Sie sicher, dass alle Etiketten klar und gut lesbar sind und sich an der richtigen Stelle befinden. Siehe Abschnitt „Etiketten“. • Prüfen Sie, ob Hydrauliköl austritt und ob der Ölstand ausreichend ist. Tanken Sie nach Bedarf. Siehe Abschnitt „Wartung“.

• Prüfen Sie, ob Batterieflüssigkeit ausläuft und der Füllstand ausreichend ist. Fügen Sie destilliertes Wasser hinzu erforderlich. Siehe Abschnitt „Wartung“.

Überprüfen Sie die folgenden Teile oder Bereiche auf Schäden, unsachgemäße Installation, fehlende Teile oder unbefugte

Änderungen: • Elektrische

Komponenten, Leitungen und Kabel • Hydraulikschläuche,

Armaturen, Hydraulikzylinder und Hydraulikventile • Batteriepaket und dessen Anschluss

• Antriebsmotor

• Tragbare Slider und Pads • Reifen

und Räder

• Erdungskabel

• Endschalter, Alarme und Hupen

• Muttern, Bolzen und andere

Befestigungselemente •

Plattformüberlastungsteile • Plattformeingangstür

• Anzeige und Alarm (falls vorhanden) •

Sicherheitshalterung

• Erweiterte Plattform •

Scherenarmstifte und -befestigungen •

Plattform-Joystick • Teile

zum Lösen der Bremse •

Grubenschutzvorrichtung

HINWEIS: Wenn die Plattform **zum** Überprüfen der Maschine angehoben werden muss, stellen Sie sicher, dass die Sicherheitshalterung vorhanden ist in der richtigen Position.

2.3 Arbeitsplatzinspektion



Grundprinzip

Arbeitsplatzinspektionen helfen dem Bediener bei der Entscheidung, ob der Arbeitsplatz einen sicheren Betrieb der Maschine gewährleistet. Dies sollte der Bediener zuerst durchführen, bevor er die Maschine zum Arbeitsplatz bewegt.

Die Kenntnis und Beachtung der Gefahren am Arbeitsplatz liegt in der Verantwortung des Betreibers und kann beim Bewegen, Aufstellen und Bedienen der Maschine beachtet und vermieden werden.

Arbeitsplatzinspektion

Seien Sie vorsichtig und vermeiden Sie die folgenden gefährlichen Situationen:

- Steil oder Höhle
- Vorsprünge, Bodenhindernisse oder Schutt
- Schräge Oberfläche
- Keine stabile oder glatte Oberfläche
- Hindernisse in der Luft und Hochspannungsleitungen
- Gefährliche Orte
- Oberfläche, die nicht ausreicht, um der vollen Belastungskraft der Maschine standzuhalten
- Wind- und Wetterbedingungen
- Unbefugte Person erscheint
- Andere mögliche unsichere Bedingungen

2.4 Funktionstest

Grundprinzip

Funktionstests dienen der Fehlererkennung vor Inbetriebnahme der Maschine.

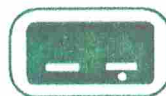
Der Bediener muss in einer Schritt-für-Schritt-Anleitung alle Funktionen der Maschine testen.

Verboten Sie den Einsatz fehlerhafter Maschinen. Bei Störungen ist die Maschine zu kennzeichnen und stillzusetzen. Für die Wartung der Maschine gemäß den Herstellervorschriften sind ausschließlich qualifizierte Servicetechniker erforderlich.

Nach der Reparatur muss der Betreiber vor der Inbetriebnahme der Maschine erneut Vorbetriebs- und Funktionstests durchführen.

2.4.1 Test durch Bodenkontrollleur

- 1 Wählen Sie einen Testbereich aus, der fest, horizontal und frei von Hindernissen ist.
 - 2 Stellen Sie sicher, dass der Akku angeschlossen ist.
 - 3 Ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf an der Plattform und am Boden in die „Ein“-Position.
 - 4 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Bodensteuerung.
 - 5 Beobachten Sie die LEDs am Plattform-Controller
- Diagnose-Lesegerät. • Ergebnis: Die LED sollte wie rechts dargestellt sein.



Not-Aus-Test

- 1 Drücken Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden in die Position „AUS“.
- Ergebnis: Keine Funktion kann ausgeführt werden.
- 2 Ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf in die Position „ON“.

Auf-/Ab-Funktion und Funktionsstarttest

Das zentrale Alarmsystem steuert den Summer, um Töne mit unterschiedlichen Frequenzen auszulösen. Der Fall Der Wecker klingelt 60 Mal pro Minute. Beim Öffnen der Grube ertönte der Alarm 150 Mal pro Minute Die Schutzvorrichtung ist nicht vorhanden oder die Maschine ist gekippt. Es kann auch ein optionaler Fahrzeugtyp bereitgestellt werden Horn.

- 1 Drehen Sie den Schlüsselschalter in die Plattformsteuerungs- oder „Aus“-Position.
- 2 Heben Sie es an und halten Sie den Plattformhubschalter gedrückt. • Ergebnis: Die Plattform hebt sich nicht.
- 3 Drehen Sie den Schlüsselschalter in die Position „Bodensteuerung“.
- 4 Heben Sie es an und halten Sie den Plattformhubschalter gedrückt. • Ergebnisse: Die Plattform sollte steigen.
- 5 Heben Sie es nach unten und halten Sie den Plattformhubschalter gedrückt. • Ergebnisse: Die Plattform sollte absinken. Wenn die Plattform herunterfällt, sollte der Absturzalarm ertönen. Wenn die Plattform auf 2 m fällt, hört sie auf zu fallen.
- 6 Heben Sie es nach unten und halten Sie den Plattformhubschalter erneut gedrückt. • Ergebnis: Die Plattform sollte in die niedrigste Position absinken. Wenn die Plattform fällt, erfolgt der Tropfen Der Alarm sollte ertönen.

Hilfsstopptest

- 1 Drücken Sie den roten Not-Aus-Knopf der Plattform in die Position „AUS“.
- Ergebnis: Alle Funktionen werden nicht ausgeführt.
- 2 Ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf in die Position „ON“. • Ergebnis: LED-Diagnoseanzeige leuchtet auf.

2.4.2 Test durch Plattformcontroller

Not-Aus-Test

1 Drücken Sie den roten Not-Aus-Knopf der Plattform in die Position „AUS“. • Ergebnis: Alle Funktionen werden nicht ausgeführt.

2 Ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf in die Position „ON“. • Ergebnis: LED-Diagnoseanzeige leuchtet auf.

Hupe testen

1 Drücken Sie den Hupenknopf.
• Ergebnis: Die Hupe ertönt.

Auf-/Ab-Funktion und Funktionsstarttest

1 Drücken Sie nicht die Funktionsstarttaste am Joystick

2 Bewegen Sie den Joystick langsam in die durch den blauen Pfeil angezeigte Richtung und bewegen Sie ihn dann in die Richtung Richtung, die durch den gelben Pfeil angezeigt wird. •
Ergebnis: Alle Funktionen werden nicht ausgeführt.

3 Drücken Sie die Auswahltaste für die Hebefunktion.

4 Halten Sie die Funktionsstarttaste am Joystick gedrückt.

5 Bewegen Sie den Joystick langsam in die durch den blauen Pfeil angezeigte Richtung. •
Ergebnisse: Die Plattform sollte steigen. Grubenschutzvorrichtung sollte ausgeklappt sein.

6 Lassen Sie den Joystick

los. • Ergebnisse: Die Plattform sollte aufhören zu steigen.

7 Drücken und halten Sie die Funktionsstarttaste. Bewegen Sie den Joystick langsam, wie durch das Gelb angezeigt Pfeil.

• Ergebnisse: Die Plattform sollte absinken. Wenn die Plattform herunterfällt, sollte der Absturzalarm ertönen.

Lenktest

Hinweis: Stellen Sie sich beim Durchführen eines Lenk- und Fahrfunktionstests auf die Plattform und blicken Sie auf Lenkende der Maschine.

1 Drücken Sie die Auswahltaste für die Fahrfunktion. Die Kontrollleuchte leuchtet.

2 Halten Sie die Funktionsstarttaste am Joystick gedrückt.

3 Drücken Sie den Daumenwippschalter oben am Joystick, wie durch den linken Pfeil angezeigt Schalttafel. •

Ergebnis: Das Lenkrad sollte in die durch den linken Pfeil angezeigte Richtung gedreht werden Schalttafel.

4 Drücken Sie den Daumenwippschalter in die Richtung, die durch den rechten Pfeil auf dem Bedienelement angezeigt wird

Panel. •

Ergebnis: Das Lenkrad sollte in die durch den Rechtspfeil angezeigte Richtung gedreht werden auf dem Antriebschassis.

Antriebs- und Bremsfunktionstest

1 Drücken und halten Sie die Funktionsstarttaste am Joystick.

2 Folgen Sie dem Aufwärtspfeil auf dem Bedienfeld, um den Joystick langsam zu bewegen, bis die Maschine beginnt. Bewegen Sie den Griff und bringen Sie ihn dann wieder in die Mitte.

• Ergebnis: Die Maschine sollte in die durch den Aufwärtspfeil auf der Steuerung angezeigte Richtung bewegt werden. Panel und dann plötzlich anhalten.

3 Halten Sie die Funktionsstarttaste am Joystick gedrückt.

4 Bewegen Sie den Joystick langsam, bis sich die Maschine in die durch angezeigte Richtung zu bewegen beginnt.

Drücken Sie den Abwärtspfeil auf dem Bedienfeld und bringen Sie den Griff dann wieder in die Mitte. •

Ergebnis: Die Maschine sollte in die durch den Abwärtspfeil angezeigte Richtung bewegt werden. Bedienfeld und blieb dann plötzlich stehen.

Hinweis: Die Bremsen müssen in der Lage sein, die Maschine an jedem Hang, den die Maschine bewältigen kann, sanft anzuhalten. steigen.

Begrenzter Fahrgeschwindigkeitstest

1 Drücken Sie die Auswahl Taste für die Hebefunktion. Die Kontrollleuchte leuchtet. Halten Sie den Funktionsstart gedrückt.

Drücken Sie die Taste am Joystick und heben Sie die Plattform auf etwa 2 m über dem Boden an. •

Ergebnisse: Grubenschutzvorrichtung ist ausgeklappt.

2 Drücken Sie die Auswahl Taste für die Fahrfunktion. Die Kontrollleuchte leuchtet.

3 Halten Sie die Funktionsstarttaste am Joystick gedrückt, um den Joystick langsam ganz zu bewegen. angetriebene Position.

• Ergebnis: Die maximale Fahrgeschwindigkeit sollte bei angehobener Plattform 20 cm/s nicht überschreiten.

○ Ergebnis: Wenn die maximale Fahrgeschwindigkeit bei angehobener Plattform 20 cm/s überschreitet. Bitte

Markieren Sie die Maschine sofort und stellen Sie den Betrieb ein.

Funktionstest des Neigungssensors

Hinweis: Führen Sie diesen Test am Boden mit einer Plattformsteuerung durch. Stehen Sie nicht auf der Plattform. 1 ganz nach unten auf der Plattform. 2. Fahren Sie die beiden

Räder einseitig auf eine 3,5 x 20 cm große Unterlage. 3 Heben Sie die Plattform

mindestens 2 m an. • Ergebnis: Die

Plattform sollte aufhören, sich zu bewegen, und der Neigungsalarm sollte jeweils 150 Mal ertönen. Minute.

4 Bewegen Sie den Joystick in die durch den Aufwärtspfeil angezeigte Richtung und dann in die entsprechende Richtung durch den Pfeil nach unten angezeigt.

• Ergebnis: Die Fahrfunktion sollte in keiner Richtung funktionieren.

5 Senken Sie die Plattform ab und lassen Sie die Maschine vom Hindernis weg.

Test des Grubenschutzgeräts

Hinweis: Beim Anheben der Plattform sollte die Grubenschutzvorrichtung automatisch ausgeklappt werden. Grube
Das Schutzgerät schaltet einen weiteren Endschalter ein, damit die Maschine weiterlaufen kann. Wenn die
Wenn sich die Grubenschutzvorrichtung nicht entfalten kann, ertönt ein Alarm und die Maschine stoppt. 1 erhöhte
Plattform. • Ergebnis:

Wenn die Plattform 2 m über dem Boden ansteigt, sollte die Grubenschutzvorrichtung angebracht sein
entfaltet.

2 Drücken und halten Sie zuerst die Seite des Grubenschutzgeräts und drücken Sie dann auf die andere Seite. •

Ergebnis: Der Grubenschutz lässt sich nicht bewegen.

3 Senken Sie die Plattform

ab. • Ergebnis: Die Grubenschutzvorrichtung sollte wieder in die verstaute Position gebracht werden.

4 Legen Sie ein 3,5 x 20 cm großes oder ähnliches Stück Holz unter die Grubenschutzvorrichtung. Heben Sie die Plattform an. •

Ergebnis: Wenn die Plattform 2 m über dem Boden ansteigt, ertönt der Alarm und der Antrieb wird gestoppt

Die Funktion kann derzeit nicht ausgeführt werden.

5 Senken Sie die Plattform ab und entfernen Sie den 3,5 x 20 cm großen Block.

2.5 Bedienungsanleitung

Grundprinzip

Bei dieser Maschine handelt es sich um ein selbstfahrendes hydraulisches Hebegerät mit einer Arbeitsplattform auf der Schere
Mechanismus. Die beim Betrieb der Maschine entstehenden Vibrationen stellen keine Gefahr für die Maschine dar
Bediener steht auf der Arbeitsplattform. Mit dieser Maschine können Arbeiter und ihre Mitarbeiter beladen werden
tragbare Werkzeuge auf eine bestimmte Höhe über dem Boden zu bringen oder einen bestimmten Arbeitsbereich über dem zu erreichen
Maschine oder Gerät.

Nur geschultes und autorisiertes Personal darf die Maschine bedienen. Wenn mehr als ein Betreiber verwendet

Wenn Sie während derselben Arbeitsschicht zu unterschiedlichen Zeiten dieselbe Maschine bedienen, müssen Sie über qualifizierte Bediener verfügen
und befolgen Sie alle Sicherheitsregeln und Anweisungen im Betriebs- und Wartungshandbuch. Das
bedeutet, dass jeder neue Betreiber vor dem Betrieb Inspektionen, Funktionstests usw. durchführen sollte
Arbeitsplatzkontrollen vor dem Einsatz der Maschine durchführen.

SISTEMA ist eine Software, die den Sicherheitslevel (PL-Rating) der gesamten Maschine ermittelt

erfüllt die Anforderungen an die Maschinensicherheit in 5.11 der EN280 durch Analyse und Diagnose

Zuverlässigkeit der Subsysteme, aus denen die Maschine besteht. Die Software SISTEMA war gewohnt

Bewerten und analysieren Sie die von Jinan Juxin Machinery Co., LTD hergestellten Produkte der MEWP-Serie. Der

Das Sicherheitsniveau entspricht vollständig den Anforderungen der Norm EN280 5.11 und erfüllt die Anforderungen von
Sicherheitsstandards ENISO 13849-1/2.

Der Abschnitt „Bedienungsanleitung“ enthält spezifische Anweisungen für alle Aspekte der Maschine

Betrieb. Es liegt in der Verantwortung des Bedieners, alle Sicherheitsregeln und Anweisungen zu befolgen

Bedienungs- und Wartungsanleitung.

Zusätzlich zum Heben von Personal und deren Werkzeugen und Materialien an den Arbeitsplatz in der Luft ist dies der Fall

Die Verwendung dieser Maschine für andere Zwecke ist unsicher oder sogar gefährlich.

2.5.1 Not-Aus

Schrauben Sie den roten Not-Aus-Knopf des Bodencontrollers oder des oberen Controllers in die „Aus“-Position, um alle Funktionen zu stoppen.

Eine Wiederherstellung der Betriebsfunktionen ist vor einem solchen Not-Aus nicht möglich gedrückt.

2.5.2 Notabwurf

1. Ziehen Sie den Notabsenkknopf heraus, um das Absenken des Lifts zu erzwingen.

2.5.3 Einsätze am Boden

1 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Bodensteuerung.

2 Der rote Not-Aus-Knopf des Bodens und der Plattform werden in die „Ein“-Position gezogen.

3 Stellen Sie sicher, dass die Batterie angeschlossen ist, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.

Passen Sie die Plattformposition an

Bewegen Sie den Plattformhubschalter entsprechend der Markierung auf dem Bedienfeld. Der Antrieb und die Lenkung Funktionen sind über den Bodencontroller nicht verfügbar

2.5.4 Vorgänge auf der Plattform

1 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Plattformsteuerung.

2 Der rote Not-Aus-Knopf des Bodens und der Plattform werden in die „Ein“-Position gezogen.

3 Stellen Sie sicher, dass die Batterie angeschlossen ist, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.

Passen Sie die Plattformposition an

1 Drücken Sie die Auswahltaste für die Hebefunktion.

2 Drücken Sie die Funktionsstarttaste am Joystick.

3 Bewegen Sie den Griff entsprechend der Markierung auf dem Bedienfeld.

Lenkung

1 Drücken Sie die Auswahltaste für die Fahrfunktion.

2 Halten Sie die Funktionsstarttaste am Joystick gedrückt.

3 Drehen Sie das Lenkrad mit dem Daumenwippschalter oben am Joystick.

Fahren

1 Drücken Sie die Auswahltaste für die Fahrfunktion.

2 Halten Sie die Funktionsstarttaste am Joystick gedrückt.

3 Erhöhen Sie die Geschwindigkeit: Bewegen Sie den Joystick langsam, sodass er aus der Mittelposition abweicht.

Verringern Sie die Geschwindigkeit: Bewegen Sie den Joystick langsam, um sich in Richtung Mitte zu bewegen.

Stopp: Bringen Sie den Joystick wieder in die Mittelposition oder lassen Sie die Funktionsstarttaste los.

Verwenden Sie den Plattform-Controller und die Pfeile auf der Plattform, um die Richtung zu bestimmen

Maschine.

Bei angehobener Plattform ist die Fahrgeschwindigkeit der Maschine begrenzt. Der Zustand der Batterie wird angezeigt

die Leistung der Maschine beeinträchtigen. Wenn die Batteriestandsanzeige blinkt, ist die Maschine leer

Antriebsgeschwindigkeit und Funktionsgeschwindigkeit sinken.

Auswahl der Fahrgeschwindigkeit

Der Antriebsregler kann in zwei unterschiedlichen Fahrgeschwindigkeitsmodi arbeiten. Wenn die Fahrgeschwindigkeit

Wenn das Licht der Auswahltaste leuchtet, ist der langsame Fahrgeschwindigkeitsmodus aktiv. Bei der Auswahl der Fahrgeschwindigkeit

Wenn die Tastenlampe aus ist, ist der schnelle Fahrgeschwindigkeitsmodus aktiv. Drücken Sie die Auswahltaste für die Fahrgeschwindigkeit, um

Wählen Sie die gewünschte Antriebsgeschwindigkeit.

Fahren am Hang

Bestimmen Sie die Neigungs- und Seitenneigungswerte.

CFPT0608, CFPT1012, CFPT0810,

CFPT1214, CFPT1416

Maximale Steigungsleistung, eingefahrene Position 25 %

Maximale Seitenneigung, eingefahrene Position 25 %

Hinweis: Die Steigungswerte werden durch die Bodenbeschaffenheit und die Traktion begrenzt.

Drücken Sie die Fahrgeschwindigkeits-Wahltaste, um den schnellen Fahrgeschwindigkeitsmodus auszuwählen.

Bestimmen Sie den Gradienten:

Messen Sie die Neigung mit einem digitalen Neigungsmesser oder befolgen Sie die folgenden Schritte.

Sie benötigen folgende Werkzeuge:

Zimmermannsregel

Gerader Holzblock mit einer Länge von mindestens 1 m

Das Maßband

Legen Sie das Holz auf den Hang.

Platzieren Sie am Ende der Schräge das Zimmermannsmaß an der Oberkante des Blocks und heben Sie das Ende an des Blocks, bis er eben ist.

Halten Sie den Block horizontal und messen Sie den Abstand von der Unterseite des Holzes bis zum Boden.

Messen Sie mit dem Maßband die Hubhöhe und dividieren Sie diese durch die Länge des Blocks (Strecke) und dann mit 100 multiplizieren.

Zum Beispiel:

Strecke=3,6m

Hubhöhe = 0,3 m

$0,3 \text{ m} \div 3,6 \text{ m} = 0,083 \times 100 = 8,3 \%$



Wenn die Neigung die maximale Neigungs- oder Seitenneigungsgrenze überschreitet, muss die Maschine angehoben werden oder entlang der Rampe auf und ab transportiert werden. Bitte beachten Sie den Abschnitt „Transport und Hebezeug“.

2.5.5 Bedienung am Boden per Joystick

Halten Sie einen Sicherheitsabstand zwischen dem Bediener, der Maschine und dem stationären Objekt ein.

Achten Sie beim Einsatz der Steuerung auf die Fahrtrichtung der Maschine.

Batteriestandsanzeige

Der Batteriestand wird mit einem LED-Diagnose-Lesegerät ermittelt.



满

Voll

低

Niedrig

2.5.6 Anleitung zur Verwendung der Sicherheitshalterung

Verwendung einer Sicherheitshalterung

1 Heben Sie die Plattform auf etwa 2,5 m über dem Boden an.

2 Heben Sie die Sicherheitshalterung an, bewegen Sie die Sicherheitshalterung in die Mitte der Scherenwelle und drehen Sie sie es bis in den vertikalen Zustand.

3 Senken Sie die Plattformhöhe ab, bis der Sicherheitsbügel vollständigen Kontakt mit der Schafthülse hat. Wenn

Wenn Sie die Plattform absenken, halten Sie sich von den beweglichen Teilen fern.



Bei Verwendung einer Sicherheitshalterung darf die Plattform nicht belastet werden.

2.5.7 Möglichkeit, das Geländer zu falten

Das Bahnsteiggeländer enthält den Hauptbahnsteig und das ausziehbare Bahnsteiggeländer. Alle Teile sind durch vier Drahtsicherungsstifte gesichert.

- 1 Senken Sie die Plattform vollständig ab und fahren Sie die Erweiterungsplattform ein.
- 2 Entfernen Sie den Plattformcontroller.
- 3 Entfernen Sie die beiden Drahtsicherungsstifte von der Vorderseite der Plattform.
- 4 Falten Sie die vordere Schienenbaugruppe der Plattform nach innen. Platzieren Sie die Hand nicht dort, wo sie sein könnte erwischt.
- 5 Bringen Sie die beiden entfernten Stifte wieder auf jeder Seite der Geländerhalterung an.
- 6 Klappen Sie die rechte Plattformverlängerungsschiene nach innen, legen Sie Ihre Hand nicht dort ab, wo sie eingeklemmt werden könnte.
- 7 Falten Sie die linke Seite des Plattformgeländers nach innen. Legen Sie Ihre Hand nicht dort hin, wo sie eingeklemmt werden könnte.
- 8 Öffnen Sie vorsichtig die Tür und gehen Sie zur Leiter oder auf den Boden.
- 9 Entfernen Sie den Stahldrahtriegel von der Rückseite des rechten Geländers der Hauptplattform.
- 10 Klappen Sie von der Leiter oder vom Boden aus die rechte Schienenbaugruppe der Hauptplattform zusammen. Platzieren Sie das nicht Hand, wo es gefangen werden könnte.
- 11 Setzen Sie den entfernten Stift wieder in die Schienenhalterung ein.
- 12 Entfernen Sie den Stahldrahtriegel von der Rückseite der linken Seite der Hauptplattform.
- 13 Klappen Sie den linken Schienenabschnitt der Hauptplattform zusammen. Platzieren Sie die Hand nicht dort, wo sie eingeklemmt werden könnte.
- 14 Setzen Sie den entfernten Stift wieder in die Schienenhalterung ein.
- 15 Bewegen Sie die hintere Schiene nach vorne, legen Sie Ihre Hand nicht dorthin, wo sie eingeklemmt werden könnte.

2.5.8 Möglichkeit zum Anheben der Leitplanke

Gemäß der Anleitung zum Klappen des Geländers, jedoch in umgekehrter Reihenfolge.

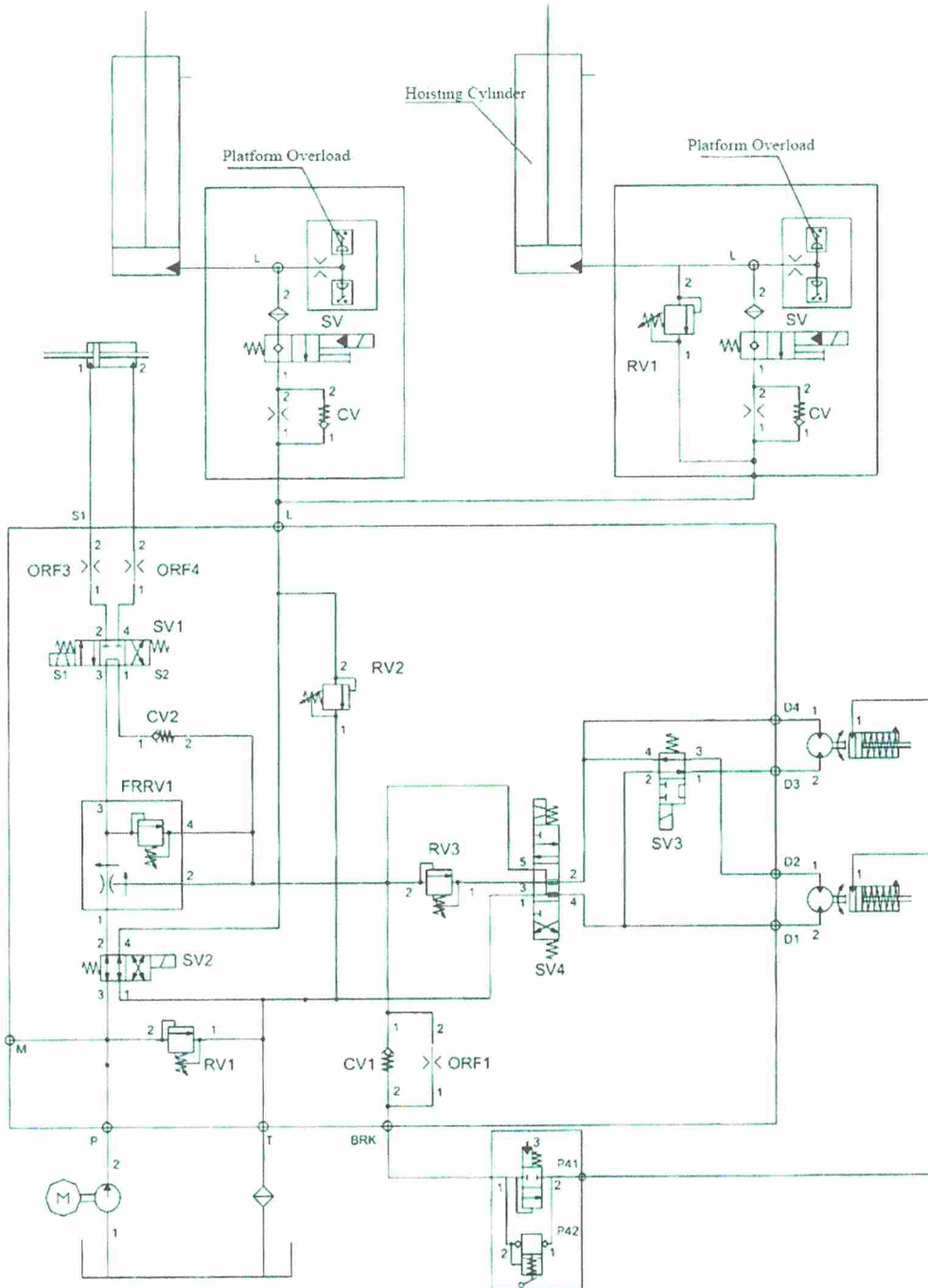
2.5.9 Ausfahren und Einfahren der Plattform

- 1 Treten Sie auf das Positionierungspedal der ausziehbaren Plattform.
- 2 Schieben Sie das Geländer der ausziehbaren Plattform in die gewünschte Position.

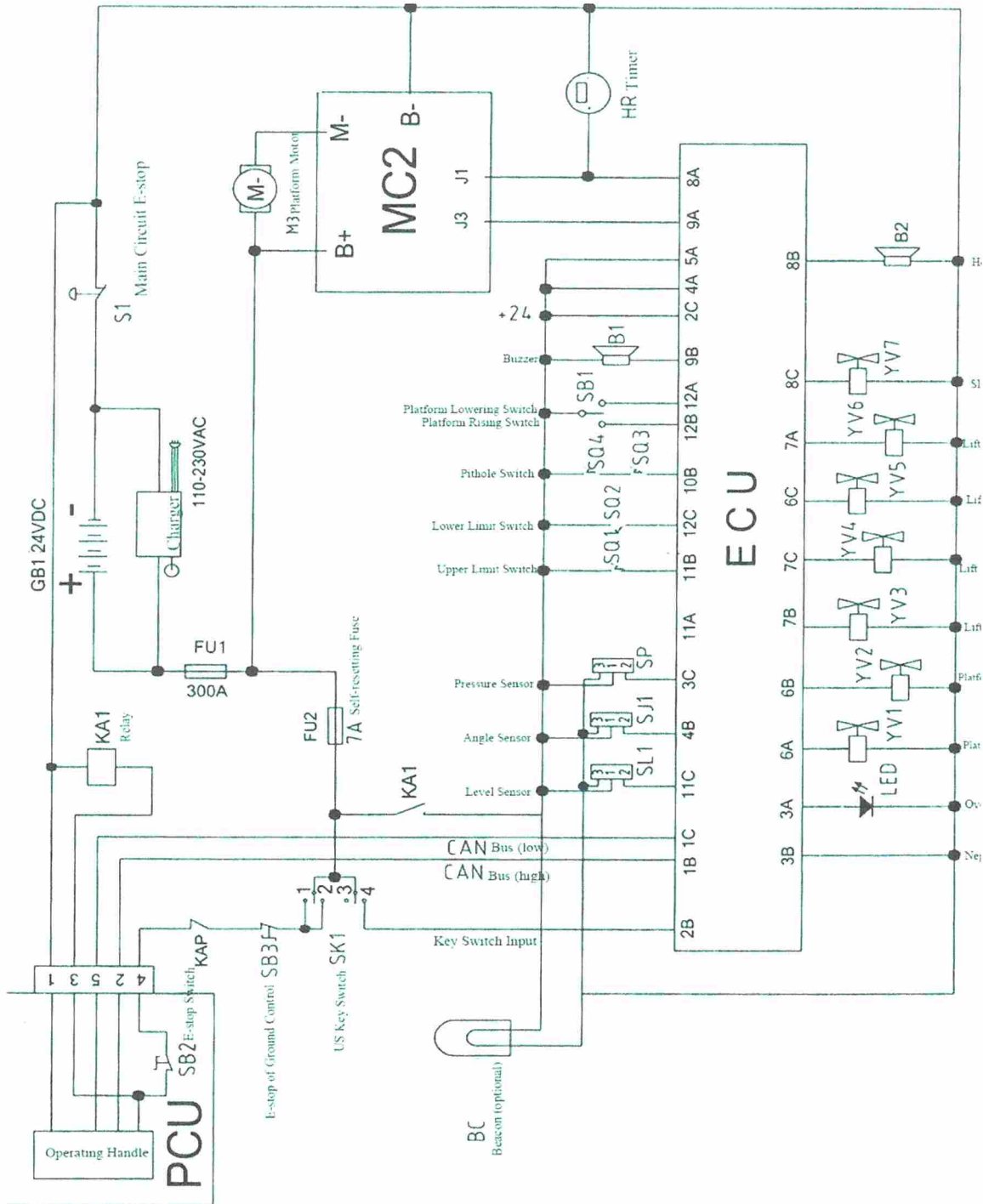
Hinweis: Stehen Sie während des Ausfahrvorgangs nicht auf der ausfahrbaren Plattform

3. Hydraulischer elektrischer Schaltplan

Hydraulikschema



Elektrischer Schaltplan



4. Spezifikationen

	CFPT0608SP	CFPT0810NP	CFPT0608	CFPT0810	CFPT1012	CFPT1214	CFPT1416
Sichere Arbeitslast	230 kg	230 kg	450kg	450kg	320 kg	320 kg	230 kg
Sicherheitsarbeitslast von	113 kg	113 kg	113 kg	113 kg	113kg	113 kg	113 kg
Erweiterte Plattform Maximale Anzahl von	2	2	2	2	2	2	2
Arbeitskräfte Maximale Arbeitshöhe	7,8m	10m	8m	10m	12m	13,8 m	15,7 m
Maximale Plattformhöhe	5,8m	8m	6m	8m	10m	11,8 m	13,7 m
Länge der Ausrüstung	1860 mm	2480 mm	2480 mm	2480 mm	2480 mm	2480 mm	2850 mm
Breite der Ausrüstung	760mm	820mm	1190 mm	1190 mm	1190 mm	1190 mm	1250 mm
Höhe der Ausrüstung (Leitplanke nicht gefaltet)	(770mm) 2180 mm	2320 mm	2200 mm	2320 mm	2450 mm	2570 mm	2635 mm
Höhe der Ausrüstung (Leitplanke eingeklappt)	1840 mm	1990mm	1660 mm	1780 mm	1910 mm	2030 mm	2105 mm
Größe der Arbeitsplattform	1670X740mm	2270X810mm	2270X1120mm	2270X1120m	2270 x 1120 mm, 2270 x 1120 mm, 2640 x 1120 mm		
Größe der Plattformerweiterung	900mm	900mm	900mm	M 900mm	900mm	900mm	900mm
Radstand	1085 mm	1895 mm	1895 mm	1865 mm	1865 mm	1865 mm	2230 mm
Minimaler Wenderadius (Innenrad)	0m	0m	0m	0m	0m	0m	0m
Minimaler Wenderadius (Äußeres Rad)	1,64m	1,89m	2,2 m	2,2m	2,2m	2,2m	2,7m
Hubmotor	24 V/3 kW	24 V/3,3 kW	24 V/3,3 kW	24 V/3,3 kW	24 V/3,3 kW	24 V/4,5 kW	24 V/4,5 kW
Fahrgeschwindigkeit (eingefahren)	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit (erhöht)	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h
AUF/AB-Geschwindigkeit	18/22 Sek	30/25 Sek	28/38 Sek	28/38 Sek	45/36 Sek	84/38 Sek	88/60 Sek
Batterie	4X6V/210Ah	4X6V/240Ah	4X6V/240Ah	4X6V/240Ah	4X6V/260Ah	4X12V/300Ah	4X12V/300Ah
Ladegerät	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A
Maximale Steigfähigkeit	25 %	25 %	25 %	25 %	25 %	25 %	25 %
Maximal zulässig Arbeitswinkel	2°/3°	2°/3°	2°/3°	2°/3°	2°/3°	2°/3°	2°/3°
Reifen	γ305X100mm γ381X127mm		γ381X127mm	γ 381X127mm	γ381X127mm γ381X127mm γ381X127mm		
Gewicht	1460 kg	2260 kg	2100 kg	2256 kg	2510 kg	2965 kg	3600 kg

5. Betriebsverfahren der selbstfahrenden Scherenhebebühne

Vorsichtsmaßnahmen:

- Stellen Sie sicher, dass der Bediener keine Schwindelgefühle oder andere Höhenphänomene am Himmel wahrnimmt
- Stellen Sie sicher, dass andere Personen nicht in das Gerät eingreifen und es dann bedienen

Schritt 1: Überprüfen Sie den Lift



1. Überprüfen Sie, ob das Vierkantrohr gebrochen ist



2. Überprüfen Sie, ob im elektrischen System Öl austritt oder der Schaltkreis beschädigt ist.

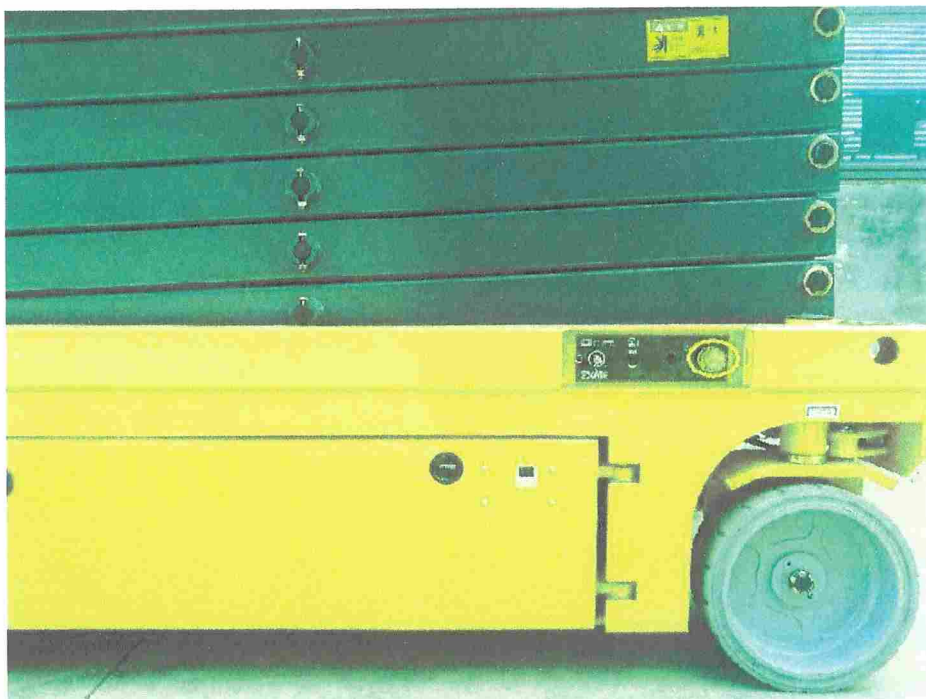
Schritt 2: Schalten Sie den Hauptnetzschalter ein

• Suchen Sie den Hauptnetzschalter



1. Schalten Sie den roten Schalter ein und ziehen Sie ihn heraus

• Finden Sie den Bodenstromschalter



2. Halten Sie den roten Schalter gedrückt und drehen Sie ihn etwa eine halbe Umdrehung im Uhrzeigersinn. Der Schalter springt hoch, um den Schalter zu öffnen.

ÿ Suchen Sie den Plattform-Netzschalter



1. Suchen Sie den roten Knopf am Joystick

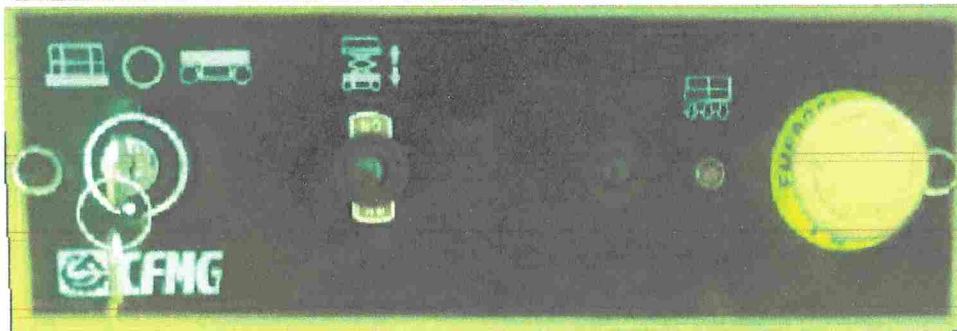
ÿ Schalten Sie den roten Schalter ein



2. Halten Sie den roten Schalter gedrückt und drehen Sie ihn etwa eine halbe Umdrehung im Uhrzeigersinn. Der Schalter springt nach oben, um den unteren Schalter zu öffnen.

Schritt 3: Wählen Sie die Betriebsposition

• Suchen Sie den Schlüsselschalter neben dem roten Erdungsschalter



Drehen Sie den Schlüssel nach links, um den Plattformbetrieb auszuwählen

Drehen Sie den Schlüssel nach rechts, um den Bodenbetrieb

auszuwählen. • Wählen Sie Bodenbetrieb



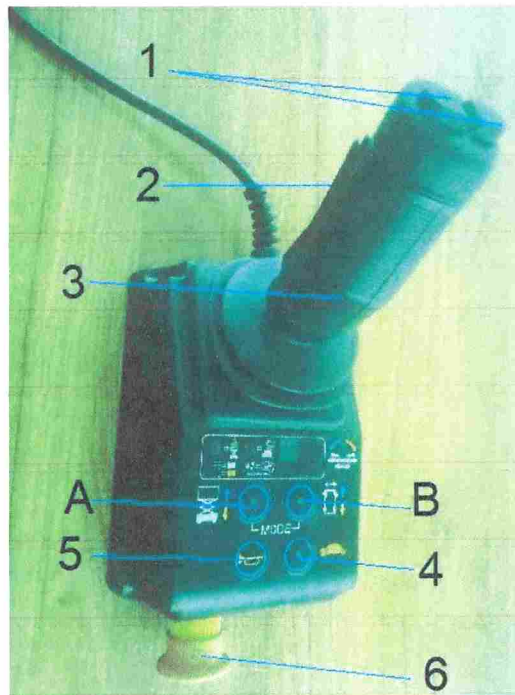
Wenn der Schlüssel die Bodenposition erreicht (wie gezeigt), heben Sie den rechten Knopf an, um das Gerät anzuheben, und drücken Sie die Taste zum Absenken des Lifts

• Wählen Sie Plattformbetrieb



Wenn der Schlüssel die Plattformposition erreicht (wie gezeigt), kann der Bediener zur Bedienung auf die Plattform klettern.

Schritt 4: Plattformsteuerung



• Nutzen Sie zur Bedienung den Joystick

• Gehen:

1. Drücken Sie die Taste **B**, um die Gehfunktion auszuführen.
2. Halten Sie den Griff fest (Position 3), drücken Sie die Position 2 am Griff und schieben Sie den Griff nach vorne, um loszulegen vorwärts, ziehen Sie ihn zurück, um zurückzugehen, drücken Sie Position 1, um zu drehen. • Auf und ab:

1. Drücken Sie die Taste **A** zum Auf- und Abfahren.
2. Halten Sie den Griff fest (Position 3), drücken Sie die Taste 2 am Griff und schieben Sie den Griff nach vorne nach oben, und ziehen Sie ihn zurück, um nach unten zu gehen. • Hupe:

1. Drücken Sie 5, die Hupe ertönt, um die umstehenden Personen daran zu erinnern, auf Sicherheit zu achten.

ÿ Schildkrötengeschwindigkeit:

1. Drücken Sie 4 , die Fahrzeuggeschwindigkeit wird reduziert.

Notfallbearbeitungsfunktion

ÿ Manuelles Absenken (bei Fahrzeugabsturzfehler)



Ziehen Sie den Stecker im Bild heraus, um das Gerät manuell zu entriegeln (mit der Hand ziehen), die Plattform wird abgesenkt

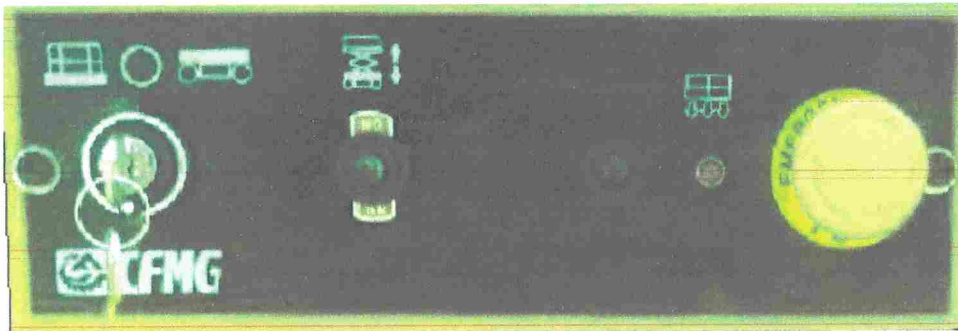
ÿ Lösen der Fahrbremse (bei Stillstand der Hebebühne)



Drücken Sie die schwarze Taste im Bild und drücken Sie wiederholt die rote Taste, bis die Taste nicht mehr gedrückt werden kann.
Die Bremse wird gelöst und der Lift kann von der Person geschoben werden.

Schritt 5: Hauptstrom ausschalten

1. Schalten Sie die Bodenstromversorgung aus



Drehen Sie nach dem Gebrauch den Schlüsselschalter in die vertikale Position und ziehen Sie ihn heraus. Drücken Sie den roten Schalter unten, um den Strom auszuschalten (Ausschalten der Stromversorgung ist in Ordnung)

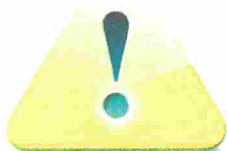
2. Schalten Sie die Hauptstromversorgung aus



Schalten Sie die Hauptstromversorgung wie gezeigt aus

II. Wartungshandbuch

1 Wartung



Befolgen Sie die folgenden Regeln:

Der Bediener kann nur die in diesem Handbuch vorgeschriebenen Routinewartungsprojekte durchführen. Gemäß den Anforderungen der Hersteller werden regelmäßige Wartungsinspektionen von qualifiziertem Personal durchgeführt. Wartungspersonal.

Wartungssymbole

Hinweis: Verwenden Sie in diesem Handbuch die folgenden Symbole, um die Bedeutung der Beschreibung auszudrücken. Wenn einer oder mehrere Symbole tauchen im Wartungsprozess auf und haben folgende Bedeutung:



Das bedeutet, dass zur Ausführung des Vorgangs Werkzeuge erforderlich sind.



Das bedeutet, dass für die Durchführung des Vorgangs neue Teile erforderlich sind.



Händler sind verpflichtet, den Vorgang auszuführen.

1.1 Batterien prüfen



Der Batteriestatus ist für die Leistung und den sicheren Betrieb von entscheidender Bedeutung. Falscher Elektrolytstand, beschädigt Kabel oder Leitungen können zur Beschädigung der Teile oder zu gefährlichen Situationen führen.

Hinweis: Bei Maschinen mit versiegelter Batterie oder wartungsfreier Batterie ist diesbezüglich keine Überprüfung erforderlich.

Verwenden Sie das Sodawasser, um die Batteriesäure zu neutralisieren.



WARNING

Es besteht die Gefahr eines Stromschlags

Der Ladevorgang kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Entfernen Sie alle Ringe, Uhren und anderes Zubehör während des Betriebs.



WARNING

Es besteht die Gefahr einer Körperverletzung

Der Batterieelektrolyt ist ätzend. Vermeiden Sie, dass Ihre Hände oder andere Körperteile mit dem Überlauf des Geräts in Berührung kommen. Verwenden Sie etwas Sodawasser, um den Überlauf des Elektrolyten zu neutralisieren.

Hinweis: Die folgenden Prüfverfahren müssen durchgeführt werden, wenn die Batterie voll ist.

- 1 Schutzkleidung und Schutzbrille tragen
- 2 Stellen Sie sicher, dass die Verbindung des Batteriekabels fest und frei von Korrosion ist.
- 3 Stellen Sie sicher, dass der Batterieverriegelungshebel stabil ist.
- 4 Entfernen Sie die Batterielüftungsabdeckung.
- 5 Überprüfen Sie den Elektrolytstand der Batterie. Geben Sie bei Bedarf destilliertes Wasser in den Flüssigkeitsrohrboden. Nicht hinzufügen zu viel.
- 6 Bringen Sie die Lüftungsabdeckung wieder an.

Hinweis: Das Hinzufügen eines Polschutzes und eines konservierenden Dichtmittels trägt dazu bei, Korrosion der Batterie zu verhindern. Klemmen und Kabel.

1.2 Überprüfen Sie den Hydraulikölstand



Es ist sehr wichtig, den Hydraulikölstand in der richtigen Position zu halten. Wenn sich Hydrauliköl im

Bei einem ungeeigneten Niveau werden die hydraulischen Teile beschädigt.

Durch die tägliche Inspektion kann der Prüfer die Veränderung des Hydraulikflüssigkeitsstandes feststellen und weisen auf Probleme im Hydrauliksystem hin.

NOTICE

Führen Sie den Vorgang aus, wenn die Plattform verstaut ist.

- 1 Überprüfen Sie den Flüssigkeitsstand auf der Seite des Öltanks durch Sichtprüfung.

•Ergebnis: Der Hydraulikölstand muss an der Markierungsposition liegen.

- 2 Tanken Sie je nach Bedarf. Nein, nicht zu viel hinzufügen.

Hydraulikölstandard: L-HV46

1.3 Bericht vor Lieferung

Der Bericht vor der Lieferung muss alle Arten von Prüfpunkten enthalten. Speichern Sie den Bericht nach dem Ausfüllen unter erforderlich.

1.4 Wartungsplan

Tägliche, vierteljährliche, halbjährliche, jährliche und zweijährliche Kontrollen müssen gemäß dem Zeitplan durchgeführt werden.

Der Produktwartungsplan und -bericht vor der Auslieferung ist in fünf ABCDE-Elemente unterteilt. Die Inspektionsschritte sind wie folgt unter:

Zeitraum prüfen	Gegenstände prüfen
Jeden Tag oder alle 8 Stunden	A
Vierteljährlich oder alle 250 Stunden	A+B
Halbjährlich oder alle 500 Stunden	A+B+C
Jedes Jahr oder alle 1000 Stunden	A+B+C+D
Alle zwei Jahre oder alle 2000 Stunden	A+B+C+D+E

1.5 Wartungsinspektionsbericht

Der Wartungsinspektionsbericht umfasst alle Arten von Inspektionen.

Bei jeder Inspektion ist der Wartungsinspektionsbericht erforderlich. Bewahren Sie es nach Abschluss der Inspektion mindestens 4 Jahre lang auf oder entsorgen Sie es gemäß den Gesetzen und Vorschriften des Arbeitgebers, des Arbeitsplatzes und der Regierung.

1.6 Vorbereitungen vor der Lieferung

Grundprinzip

Der Händler ist verpflichtet, die Vorbereitung vor der Lieferung abzuschließen.

Die Vorbereitung vor der Auslieferung hat vor der Auslieferung jedes Produkts Priorität. Mit dieser Prüfung soll herausgefunden werden, ob eine vorhanden ist. Bevor Sie das Gerät verwenden, müssen Sie ein erhebliches Problem feststellen.

Beschädigte und veränderte Ausrüstung ist niemals gestattet. Sobald der Schaden festgestellt wird oder nicht mit dem vereinbar ist. Bei Lieferung der Anlage ist die Maschine sofort zu kennzeichnen und stillzusetzen.

Geräte Reparaturen müssen von einem zertifizierten Techniker gemäß den Vorgaben des Herstellers durchgeführt werden.

Nach Angaben des Herstellers müssen Wartungsinspektionen von einem zertifizierten Techniker durchgeführt werden. Spezifikationen und Anforderungen in diesem Handbuch.

Anweisung

Benutzen Sie die Bedienungsanleitung des Geräts.

Notieren Sie die Ergebnisse in der Tabelle. Füllen Sie die Ergebnisse gemäß der Bedienungsanleitung aus, nachdem Sie jeden Artikel überprüft haben in der entsprechenden Tabelle.

Wenn alle Ergebnisse N sind, stoppen Sie den Betrieb des Geräts. Reparieren und erneut verdoppeln. Wenn Sie fertig sind, markieren Sie die R-Position.

Y=Ja, fertig

N=Nein, nicht fertig

R=Wurde repariert

Auswerten

	Y	N	R
Bereiten Sie sich vor der Lieferung vor			
Funktionsprüfung abgeschlossen			
Wartungsarbeiten abgeschlossen			
Funktionstest beendet			
Modell-Nr			
Seriennummer			
Datum			
Eigentümer			
Inspektionsabteilung			
Unterschrift des Inspektors			
Berufsbezeichnung des Inspektors			
Überprüfung des Firmennamens			

1.7 Wartungsinspektion

Wartungsinspektionsbericht

Modell-Nr
Seriennummer
Datum
Kumulierte Zeit
Eigentümer
Inspektionsabteilung
Unterschrift des Inspektors
Berufsbezeichnung des Inspektors
Überprüfung des Firmennamens

Anweisung

·Verwenden Sie bei jeder Inspektion denselben

Bericht. ·Wählen Sie die entsprechende Checkliste entsprechend den Inspektionen aus.

Zeitraum prüfen	Gegenstände prüfen
Jeden Tag oder alle 8 Stunden	A
Vierteljährlich oder alle 250 Stunden	A+B
Halbjährlich oder alle 500 Stunden	A+B+C
Jedes Jahr oder alle 1000 Stunden	A+B+C+D
Alle zwei Jahre oder alle 2000 Stunden	A+B+C+D+E

1.7.1 Checkliste zur Inspektion

Checkliste zur Inspektion

Checkliste A	B-9 Fahrgeschwindigkeit des Hebezustands
A-1 Überprüfen Sie das Handbuch und das Etikett	B-10 Fahren mit langsamer Geschwindigkeit
A-2 Inspektion vor dem Betrieb	B-11 Hydraulikölanalyse
A-3 Funktionstest	B-12 Abgasanlage
Nach 40 Stunden	B-13 Teile der Fahrgestellwanne
A-4 30 Tage Wartung	B-14 Unteren Grenzwert und Schachtschutzschalter prüfen
Nach 100 Stunden	B-15 Testen Sie den oberen Endschalter
Checkliste B	Checkliste C
B-1 Batterie	C-1 Testplattform-Überlastungssystem
B-2 Kabel	C-2 Bringen Sie die Ablassabdeckung des Hydrauliktanks wieder an
B-3 Reifen und Felge	Checkliste D
B-4 Not-Aus	D-1 Überprüfen Sie den verschleißfesten Schieber an der Schergabel Arm
Schlüsselschalter B-5	D-2 Austausch des Hydraulikölfilters
B-6 Lautsprecher	
B-7 Bremse	Checkliste E
B-8 Fahrgeschwindigkeit im geschlossenen Zustand	E-1 Hydrauliköl

1.7.2 Checkliste A


A-1 Überprüfen Sie die Handbücher und Etiketten


Die sorgfältige Aufbewahrung der Betriebs- und Wartungsanleitung ist der Schlüssel für einen sicheren Betrieb. Zu jedem Lift gehört ein Handbuch in der Box auf der Plattform aufbewahrt. Handbücher mit unleserlichen oder fehlenden Seiten bieten keine ausreichenden Informationen um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.

Stellen Sie außerdem sicher, dass alle Sicherheitsetiketten in Ordnung sind. Das Etikett macht den Bediener auf die Sicherheitsgefahr bei der Verwendung aufmerksam Die Maschine. Darüber hinaus stellt es dem Benutzer Betriebs- und Wartungsinformationen zur Verfügung. Unscharfe Labels werden nicht ausgeliefert Dies dient als Warnung und kann zu einer gefährlichen Betriebsumgebung führen.


1 Überprüfen Sie, ob sich die Betriebs- und Wartungshandbücher im Handbuchkasten der Plattform befinden

2 Überprüfen Sie das Handbuch und stellen Sie sicher, dass die Handschrift klar ist und keine Seite fehlt.

 Ergebnis: Das Handbuch entspricht dem Modell, die Handschrift ist klar und es fehlen keine Seiten.

 Ergebnis: Das Handbuch stimmt nicht mit dem Modell überein, die Handschrift ist unscharf oder es fehlen Seiten. Stoppen Sie das Maschine, bis das Handbuch ausgetauscht wird.

3 Öffnen Sie die Etikettenprüfabildung und prüfen Sie, ob die Etiketten verschwommen oder beschädigt sind

 Ergebnis: Alle Etiketten sind vollständig und klar.

 Ergebnis: Fehlende Etiketten, verschwommen oder beschädigt. Stoppen Sie die Maschine, bis die Etiketten ausgetauscht sind

4 Bewahren Sie das Handbuch nach der Verwendung wieder an seinem ursprünglichen Platz auf.

Tipp: Wenn Sie das Handbuch oder die Etiketten ersetzen müssen, wenden Sie sich bitte an unseren Händler.

A-2 Prüfung vor dem Betrieb

Die Durchführung der Inspektion vor dem Betrieb ist für den sicheren Betrieb der Maschine sehr wichtig.

Führen Sie die Inspektion vor dem Betrieb visuell durch.

Dieses Prüfelement wird verwendet, um vor dem Funktionstest festzustellen, ob an der Maschine nennenswerte Probleme vorliegen. Kann auch sein Wird verwendet, um festzustellen, ob wir die routinemäßige Wartung durchführen müssen.

A-3 Funktionstest

Für den sicheren Betrieb der Maschine ist eine vollständige Funktionsprüfung sehr wichtig. Zur Findung dient der Funktionstest

wenn vor der Arbeit Funktionsprobleme an der Maschine vorliegen. Defekte Maschine kann nicht verwendet werden.

Sobald der Funktionsmangel festgestellt ist, markieren Sie die Maschine und stellen Sie die Arbeit ein.

Der vollständige Inspektionsvorgang bezieht sich auf den „Funktionstest“. Teil des Referenzhandbuchs

A-4 30-tägige Wartung



Unter 30-Tage-Wartung versteht man die erste Wartung, nachdem die Maschine 30 Tage oder 40 Stunden in Betrieb war.

Fahren Sie nach diesem Schritt mit der Überprüfung anderer Punkte auf der Checkliste fort.

Führen Sie die folgende Wartung durch:

·B-3 Reifen und Felge

·D-2 Austausch des Hydraulikölfilters

A-5 Schmierung des Knöchels



Dieser Vorgang wird alle 100 Stunden durchgeführt.

Eine regelmäßige Schmierung des Achsschenkels, der Maschinenleistung und der Lebensdauer ist unerlässlich. Langfristige Nutzung von

Eine unzureichende Schmierung des Achsschenkels führt zur Beschädigung von Teilen.

1 Öffnen Sie die Abdeckung am Achsschenkel.

2 Suchen Sie oben am Achsschenkel das Loch zum Einfüllen des Fetts.

3 Füllen Sie die Innenseite des Achsschenkels mit ausreichend Fett, bis das Fett mit den Lagern gefüllt ist.

4 Setzen Sie den Deckel wieder auf.

5 Wiederholen Sie den obigen Vorgang für die anderen Knöchel.

Fettspezifikationen:

Monarch 3 # übliches Lithiumfett

1.7.3 Checkliste B

B-1 Batterieprüfung



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Ein guter Batteriezustand ist für die Leistung der Maschine und die Betriebssicherheit sehr wichtig. Falsch

Der Elektrolytstand und die Beschädigung des Kabels oder Steckers führen zur Beschädigung oder Gefahr von Maschinenteilen Situation.



Es besteht die Gefahr eines Stromschlags

Der Ladevorgang kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Entfernen Sie alle Ringe, Uhren und anderes Zubehör während des Betriebs.



Es besteht die Gefahr einer Körperverletzung

Der Batterieelektrolyt ist ätzend. Vermeiden Sie, dass Ihre Hände oder andere Körperteile mit dem Überlauf des Geräts in Berührung kommen Elektrolyt, um keinen Schaden zu verursachen. Verwenden Sie etwas Sodawasser, um den Überlauf des Elektrolyten zu neutralisieren.

1 Schutzkleidung und Schutzbrille tragen

2 Lösen Sie die Verriegelung im Fach an der Seite des Chassis und drehen Sie das Batteriefach des Chassis nach außen.

3 Stellen Sie sicher, dass die Batteriekabelanschlüsse nicht korrodiert sind.

4 Stellen Sie sicher, dass der Akku und das Kabel fest befestigt sind

5 Laden Sie den Akku vollständig auf und lassen Sie ihn mindestens 24 Stunden lang stehen

Batteriewartung (für nicht wartungsfreie Batterien und versiegelte Batterien)

1 Öffnen Sie die Batterieabdeckung, prüfen Sie das Verhältnis zum Aräometergewicht und notieren Sie es.

2 Überprüfen Sie die Umgebungstemperatur und passen Sie den Anteil jeder Batterieflüssigkeit wie folgt an Anweisungen

Bei mehr als 26,7 °C alle 5,5 °C 0,004 hinzufügen

Unter 26,7 °C, alle 5,5 °C um 0,004 reduzieren



Ergebnis: Stellen Sie das Verhältnis aller Batterien auf mehr als 1,277 ein. Wenn die Batterie voll ist, führen Sie Schritt 12 aus.



Ergebnis: Wenn der Anteil einer oder mehrerer Batterien weniger als 1,217 beträgt, führen Sie Schritt 9 aus.

3 Führen Sie eine Ausgleichladung durch oder lassen Sie das Gerät bei vollständiger Aufladung mindestens 6 Stunden lang stehen.

4 Öffnen Sie die Batterieabdeckung, prüfen Sie das Verhältnis zum Aräometergewicht und notieren Sie es.

5 Überprüfen Sie die Umgebungstemperatur und passen Sie den Anteil jeder Batterieflüssigkeit wie folgt an Anweisungen

Bei mehr als 26,7 °C alle 5,5 °C 0,004 hinzufügen

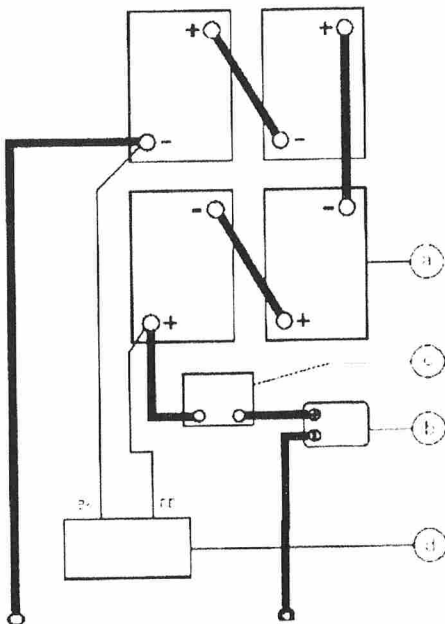
Unter 26,7 °C alle 5,5 °C um 0,004 reduzieren

Ergebnis: Stellen Sie das Verhältnis aller Batterien auf mehr als 1,277 ein. Wenn die Batterie voll ist, führen Sie Schritt 12 aus.

Ergebnis: Wenn der Unterschied im Flüssigkeitsanteil mehr als 0,1 beträgt oder der Anteil von mehr als einer Batterie geringer ist als 1.217, tauschen Sie die Batterien aus.

6 Überprüfen Sie den Elektrolytstand der Batterie. Fügen Sie bei Bedarf 3 mm destilliertes Wasser hinzu. Fügen Sie nicht zu viel hinzu.

7 Setzen Sie den Batteriedeckel wieder auf und neutralisieren Sie den Elektrolyten mit Sodawasser.



A. Batterie b. 250A Sicherungsdraht c. schneller Zerkleinerer d. Akkuladegerät

für alle Batterien

1 Überprüfen Sie, ob jede Batterie richtig im Batteriepaket angeschlossen ist.

2 Überprüfen Sie, ob der Stecker des Batterieladegeräts und die Kabelisolierung abgenutzt und beschädigt sind. Wenn dies der Fall ist, ersetzen Sie sie rechtzeitig.

3 Schließen Sie das Batterieladegerät ordnungsgemäß an den V50-Wechselstrom mit 110–230/60 Hz an.

Ergebnis: Das Ladegerät funktioniert und lädt den Akku.

Ergebnis: Wenn der Ladealarm ertönt und die Kontrollleuchte blinkt, überprüfen und korrigieren Sie die Verbindung zwischen Sicherung und Ladegerät. Stellen Sie sicher, dass das Ladegerät funktioniert und mit dem Ladevorgang begonnen hat.

Hinweis: Um eine gute Wirkung zu erzielen, wählen Sie bitte eine geeignete Drahtlänge aus. Die Gesamtlänge darf nicht mehr als betragen 15 m

Hinweis: Wenn Sie mehr über die Funktionsweise des Ladegeräts erfahren möchten, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst Abteilung.

B-2 Verkabelungsprüfung



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Für einen sicheren Betrieb und eine gute Maschinenleistung ist es sehr wichtig, die Kabel in gutem Zustand zu halten die verbrannt, zerkratzt, korrodiert oder verbogen sind und nicht gefunden und repariert werden, verursachen sie den Betrieb die Umgebung gefährden oder Maschinenteile beschädigen.



Stromschlag-/Explosionsgefahr

Durch thermischen Kontakt oder elektrischen Leiter kann es zu schweren Unfällen kommen. Tragen Sie keine Ringe, Uhren oder ähnliches Schmuck.

1 Überprüfen Sie, ob die Erdungsleitung des Gehäuses fehlt oder nicht.

2 Überprüfen Sie, ob die Drähte in den folgenden Bereichen verbrannt, zerkratzt, korrodiert, verbogen oder locker sind:

Im Bodenkontrollkasten

Die Leitungen der Hydraulikventilgruppe im Ölpumpenfach

Die Kabel der Batterien sind im Batteriefach untergebracht

Im Inneren der Plattform-Controller-Box

3 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Plattformsteuerung und betätigen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden und an der Plattform Regler.

4 Heben Sie die Plattform etwa 2,5 m über dem Boden an.

5 Heben Sie den Sicherheitsarm an und bewegen Sie ihn in die Mitte der Gabelschafthülse. Nach oben in den vertikalen Zustand drehen.

6 Senken Sie die Plattform ab, bis das Wellenhülse Rohr den Sicherheitsarm vollständig berührt.



Quetschgefahr

Stellen Sie beim Absenken der Plattform sicher, dass sich die Hände in der richtigen Position der Sicherheitshalterung befinden.

1 Überprüfen Sie, ob im Chassis- und Scherenbereich verbrannte, zerkratzte, korrodierte, verbogene und lockere Kabel vorhanden sind.

2 Überprüfen Sie, ob in den folgenden Bereichen verbrannte, zerkratzte, korrodierte, verbogene oder lockere Drähte vorhanden sind:

Drähte am Scherenausleger

ECU zur Plattform

Der mit der Plattform verbundene Endleiter

3 Überprüfen Sie die isolierende, ölfreie Beschichtung in folgenden Bereichen:

Der Endleiter verbindet das Steuergerät mit dem Plattformsensor

Der gesamte Endleiter verbindet die Füllstandsensoren

4 Heben Sie die Plattform an und bringen Sie die Sicherheitsarme wieder in die Installationsposition.

5 Senken Sie die Plattform in die eingeklappte Position und schalten Sie dann die Maschine aus.

B-3 Reifen- und Radprüfung



Die Inspektion ist alle 250 Stunden oder vierteljährlich erforderlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Es ist wichtig, den Reifen und die Radnabe in gutem Zustand zu halten. Die Fehlfunktion von Reifen und Nabe kann dazu führen Umsatz

1 Überprüfen Sie das Reifenprofil und die Reifenflanke auf Kratzer, Risse, Löcher und andere ungewöhnliche Abnutzungserscheinungen

2 Überprüfen Sie die Nabe auf Beschädigungen, Verbiegungen und Risse.

3 Entfernen Sie den Splint, um das Drehmoment der Mutter zu prüfen.

Hinweis: Beim erneuten Einbau müssen Sie einen neuen Splint verwenden.

4 Installieren und verriegeln Sie den neuen Splint.

Kein Drehmoment der Schmiermutter	406,7 Nm
Drehmoment der Schmiermutter	305 Nm

B-4 Not-Aus-Funktionsprüfung

Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die normale Not-Aus-Funktion ist für den sicheren Betrieb der Maschine unerlässlich. Ungewöhnlicher roter Notfall

Die Stopptaste kann die Stromversorgung nicht unterbrechen und nicht alle Funktionen der Maschine stoppen in gefährlichen Situationen.

Als Sicherheitsfunktion ist zusätzlich zur roten Not-Aus-Tasterfunktion der Plattform die Auswahl und

Die Bedienung des Boden-Controllers erfolgt vor dem Plattform-Controller.

1 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf Bodensteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden und an der Plattform heraus Regler.

2 Drücken Sie den roten Not-Aus-Knopf der Bodensteuerung in die geschlossene Position

•Ergebnis: Die Maschine hat keine Aktion

3 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Plattformsteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden heraus Plattform-Controller.

4 Drücken Sie den roten Not-Aus-Knopf der Plattformsteuerung in die geschlossene Position.

•Ergebnis: Die Maschine hat keine Aktion.

Hinweis: Der rote Not-Aus-Knopf der Bodensteuerung kann auch für den gesamten Betrieb der Maschine verwendet werden wenn der Schlüsselschalter auf Plattformsteuerung geschaltet ist.

B-5 Schlüsselschaltertest

Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die ordnungsgemäße Funktion und Reaktion des Schlüsselschalters ist für den sicheren Betrieb des Geräts von entscheidender Bedeutung. Die Maschine kann sein wird von einer Bodensteuerung oder einer Plattformsteuerung bedient, und diese Steuerung wird durch einen Schlüsselschalter umgeschaltet. Ausfall von Der Schalter kann einen gefährlichen Betrieb verursachen.

Dieser Schritt erfordert den Einsatz einer Plattformsteuerung am Boden, sodass keine Personen auf der Plattform stehen.

1 Ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf an der Boden- und Plattformsteuerung heraus.

2 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf Plattformsteuerung.

3 Überprüfen Sie die Steig- und Senkfunktionen des Bodenreglers.

• Ergebnis: Die Maschine hat keine Aktion.

4 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf Bodensteuerung.

5 Überprüfen Sie die Steig- und Senkfunktionen des Bodenreglers.

• Ergebnis: Die Maschine hat keine Aktion.

6 Drehen Sie den Schlüsselschalter in die geschlossene Position.

• Ergebnis: Die Maschine hat keine Aktion.

B-6 Horntest

Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die Hupe dient der Person auf der Plattform, um die Menschen auf den Boden aufmerksam zu machen. Eine abnormale Hupe kann das nicht alarmieren Gelände mit gefährlichen oder unsicheren Bedingungen.

1 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Plattformsteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden heraus Plattform-Controller.

2 Drücken Sie die Hupentaste in der Plattformsteuerung. • Ergebnisse:

Die Hupe ertönt.

B-7 Funktionstest der Antriebsbremse



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die richtige Bremswirkung ist entscheidend für die Betriebssicherheit. Bremsen erfordern sanfte, keine Verzögerung, Unebenheiten und Unregelmäßigkeiten Klang. Auch das hydraulische Bremssystem sollte sich normal verhalten.

Um den Bremstest abzuschließen, muss die Maschine auf einem festen, horizontalen und frei von Hindernissen stehenden Untergrund stehen und sicherstellen dass sich die Maschine im zusammengeklappten Zustand befindet und die Plattform vollständig ausgefahren ist.

1 Zeichnen Sie eine Referenzlinie auf dem Boden.

2 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Plattformsteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden heraus Plattform-Controller.

3 Senken Sie die Plattform in die zusammengeklappte Position ab.

4 Drücken Sie die Fahrfunktionstaste

5 Wählen Sie einen Punkt auf der Maschine (z. B. den Berührungspunkt am Rad) als Markierung, die die Referenz kreuzt Testlinie

6 Die Maschine wird auf die höchste Geschwindigkeit gefahren und der Griff wird am Referenzpunkt über dem Boden losgelassen Testlinie.

7 Messen Sie den Abstand zwischen dem Referenzpunkt und der Testlinie.



Ergebnis: Die Maschine stoppt innerhalb des vorgegebenen Bremswegs. Es sind keine Maßnahmen erforderlich.



Ergebnis: Die Maschine stoppt nicht innerhalb des vorgegebenen Bremswegs.

Hinweis: Die Bremsen müssen im Bereich der zulässigen Steigfähigkeit der Maschine vorhanden sein.

8 Ersetzen Sie die Bremsen und wiederholen Sie den obigen Vorgang ab Schritt 1.

Maximaler Bremsweg	61 cm ± 30 cm
--------------------	---------------

B-8 Fahrgeschwindigkeitstest – verstaut



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die normale Fahrfunktion ist für die Betriebssicherheit von entscheidender Bedeutung. Die Fahrfunktion sollte schnell und reibungslos reagieren

an den Betreiber. Normale Fahrt erfordert eine sanfte Bewegung, keine Verzögerung, Stöße und ungewöhnliche Geräusche.

Zur Durchführung des Fahrgeschwindigkeitstests muss sich die Maschine auf einem festen, horizontalen Untergrund ohne Hindernisse befinden

1 Zeichnen Sie zwei Linien im Abstand von 12,2 Metern als Start- und Endlinie auf den Boden.

2 Drehen Sie den Schüsselschalter auf die Plattformsteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden heraus Plattform-Controller.

3 Senken Sie die Plattform in die zusammengeklappte Position ab.

4 Drücken Sie die Fahrfunktionstaste

5 Wählen Sie einen Punkt auf der Maschine (z. B. den Berührungspunkt am Rad) als Markierung, die die Referenz kreuzt Testlinie

6 Fahren Sie die Maschine auf die höchste Geschwindigkeit und der Timer startet am Referenzpunkt über der Bodentestlinie.

7 Bleiben Sie mit voller Geschwindigkeit und notieren Sie die Zeit, die Sie zum Überqueren der Ziellinie benötigen

B-9-Fahrgeschwindigkeitstest – erhöht



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die normale Fahrfunktion ist für die Betriebssicherheit von entscheidender Bedeutung. Die Reisefunktion sollte schnell und reibungslos reagieren an den Betreiber. Normale Fahrt erfordert eine sanfte Bewegung, keine Verzögerung, Stöße und ungewöhnliche Geräusche.

Zur Durchführung des Fahrgeschwindigkeitstests muss sich die Maschine auf einem festen, horizontalen Untergrund ohne Hindernisse befinden

1 Zeichnen Sie zwei Linien im Abstand von 12,2 Metern als Start- und Endlinie auf den Boden.

2 Drehen Sie den Schüsselschalter auf die Plattformsteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden heraus Plattform-Controller.

3 Drücken Sie die Liftfunktionstaste.

4 Heben Sie die Plattform auf eine Höhe von etwa 2 Metern an

5 Drücken Sie die Fahrfunktionstaste

6 Wählen Sie einen Punkt auf der Maschine (z. B. den Berührungspunkt am Rad) als Markierung aus, die die Referenz kreuzt Testlinie.

7 Fahren Sie die Maschine auf die höchste Geschwindigkeit und der Timer startet am Referenzpunkt über der Bodentestlinie.

8 Bleiben Sie bei voller Geschwindigkeit und notieren Sie die Zeit, die Sie zum Überqueren der Ziellinie benötigen

B-10-Fahrgeschwindigkeitstest – Niedrig



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die normale Fahrfunktion ist für die Betriebssicherheit von entscheidender Bedeutung. Die Reisefunktion sollte schnell und reibungslos reagieren an den Betreiber. Normale Fahrt erfordert eine sanfte Bewegung, keine Verzögerung, Stöße und ungewöhnliche Geräusche.

Zur Durchführung des Fahrgeschwindigkeitstests muss sich die Maschine auf einem festen, horizontalen Untergrund ohne Hindernisse befinden

1 Zeichnen Sie zwei Linien im Abstand von 12,2 Metern als Start- und Endlinie auf den Boden.

2 Drehen Sie den Schüsselschalter auf die Plattformsteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden heraus Plattform-Controller.

3 Senken Sie die Plattform in die zusammengeklappte Position ab.

4 Drücken Sie die Geschwindigkeitsauswahltaste

5 Wählen Sie einen Punkt auf der Maschine (z. B. den Berührungspunkt am Rad) als Markierung, die die Referenz kreuzt Testlinie

6 Fahren Sie die Maschine auf die höchste Geschwindigkeit und der Timer startet am Referenzpunkt über der Bodentestlinie.

7 Bleiben Sie mit voller Geschwindigkeit und notieren Sie die Zeit, die Sie zum Überqueren der Ziellinie benötigen. Die Zeit sollte nicht weniger als 25 Sekunden betragen.

B-11 Hydraulikölanalyse



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Der Austausch oder die Prüfung von Hydrauliköl ist für die Leistung und Lebensdauer der Ausrüstung von entscheidender Bedeutung.

Verunreinigtes Hydrauliköl kann die Leistung der Ausrüstung beeinträchtigen. Dauerhafter Gebrauch führt zu Schäden Ausrüstung. Die Überprüfung sollte häufig in der rauen Arbeitsumgebung durchgeführt werden.

Vor dem Austausch des Hydrauliköls kann durch den Ölabscheider festgestellt werden, ob es notwendig ist oder nicht.

Wenn das Hydrauliköl zwei Jahre lang nicht ausgetauscht wird, sollte es einmal im Quartal getestet werden. Wenn der Test fehlschlägt, dann Ersetzen Sie das Hydrauliköl.

Bitte überprüfen Sie E-1, testen oder ersetzen Sie das Hydrauliköl.

B-12 Überprüfung des Belüftungssystems der Hydrauliktankabdeckung



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.


Erschöpfte Hydrauliktankabdeckungen sind für die Erzielung einer guten mechanischen Leistung und Lebensdauer von entscheidender Bedeutung. Schmutzig oder verstopfte Reihen

Die Luftabdeckung kann zu einer Beschädigung der Maschine führen. Die raue Arbeitsumgebung sollte überprüft werden häufig.

1. Entfernen Sie die Auspuffabdeckung vom Hydrauliktank.

2. Belüftungskontrolle.

 Ergebnisse: Luft kann durch die Auspuffabdeckung strömen.

 Ergebnis: Wenn keine Luft durch die Abluftabdeckung strömen kann, reinigen oder ersetzen Sie die Abluftabdeckung. Fahren Sie mit Schritt 3 fort.

Hinweis: Überprüfen Sie den Entlüftungsauslass der Tankabdeckung. Die Luft sollte ungehindert strömen können.

3. Reinigen Sie den Tankablauf sorgfältig mit einem milden Lösungsmittel und trocknen Sie ihn mit Niederdruck-Druckluft. Wiederholen Sie Schritt 2.

4. Installieren Sie die Ablaufabdeckung des Hydrauliktanks.

B-13 Überprüfung der Fahrgestellverriegelungsbaugruppe



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Die normale Fahrgestellverriegelung ist entscheidend für die Leistung und Lebensdauer der Ausrüstung. Beschädigtes Fahrgestellschloss Teile können dazu führen, dass sich das Fach unerwartet öffnet, was ein Sicherheitsrisiko darstellt.

- 1 Überprüfen Sie jede Fahrgestellverriegelungsbaugruppe auf Verschleiß und Beschädigung.
- 2 Schmieren Sie die Feder und die rotierende Verriegelungsstruktur jedes Chassissschlusses mit Leichtöl.

B-14 Prüfung des unteren Endschalters und Grubenschalters



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Ein guter Endschalter ist entscheidend für die Leistung und Sicherheit der Maschine. Auslösen eines defekten Endschalters


Eine Beschädigung der Maschine führt zu einer Beeinträchtigung der Maschinenleistung und zu einer möglicherweise unsicheren Arbeitsleistung.

Um den Test abzuschließen, muss die Maschine auf einem festen, horizontalen Untergrund ohne Hindernisse stehen

- 1 Senken Sie das Gerät in den zusammengeklappten Zustand und stellen Sie es auf den festen und horizontalen Boden.

- 2 Platzieren Sie einen ca. 5 cm hohen Holzblock unter dem rechten Grubenschutz.

- 3 Drücken Sie die Hebetaste und versuchen Sie, die Maschine auf etwa 2 m anzuheben.


 Ergebnis: Grubenschutzgerät berührt den Holzblock und lässt sich mit Digitalcode 18 nicht vollständig ausklappen. Der Alarm Geräusche. Die Maschine kann bis zu 2 m hoch werden. Die Funktion ist normal.

 Ergebnis: Grubenschutz berührt den Holzblock und lässt sich ohne Digitalcode 18 nicht vollständig entfalten

Alarm ertönt nicht. Die Maschine kann kontinuierlich steigen. Die Grubenschutzfunktion bzw. der untere Endschalter ist vorhanden abnormal.

- 4 Drücken Sie die Fahrtaste und versuchen Sie, die Maschine zu fahren und zu wenden

 Ergebnis: Das Diagnosedisplay zeigt Code 18 an, der Alarm ertönt und die Lenk- und Fahrfunktionen sind in Ordnung Nicht verfügbar. Die Funktion ist normal.

 Ergebnis: Das Diagnosedisplay zeigt den Code 18 nicht an, der Alarm ertönt nicht und die Lenk- und Fahrfunktion ist nicht beeinträchtigt Funktionen stehen zur Verfügung. Die Grubenschutzfunktion oder der untere Endschalter sind abnormal.

- 5 Senken Sie die Plattform in den zusammengeklappten Zustand ab. Entfernen Sie den Block von der rechten Grubenschutzvorrichtung.

- 6 Wiederholen Sie die Schritte 1–4 unter der linken Seite der Grubenschutzvorrichtung. Wenn es einen Alarm auslöst, betätigen Sie dabei die rechte Seite löst auf der linken Seite keinen Alarm aus. Wiederholen Sie die Schritte 1-4, auf der rechten Seite der Grubenschutzfunktion oder des unteren Grenzwerts Der Schalter ist abnormal und umgekehrt.

- 7 Senken Sie die Plattform in den zusammengeklappten Zustand ab. Entfernen Sie den Block von der linken Grubenschutzvorrichtung.

Wenn die obige Funktion normal ist, ist der Grubenschutzschalter oder der untere Endschalter in gutem Zustand.

Wenn ein Problem auftritt, fahren Sie mit der folgenden Fehlerbehebung fort.

Grubenschutzschalter

- 1 Entfernen Sie den Plattformcontroller.

- 2 Heben Sie die Plattform auf etwa 2,5 m an.

- 3 Heben Sie die Sicherheitshalterung an, bewegen Sie die Sicherheitshalterung in die Mitte der Scherenwellenhülse und drehen Sie sie nach oben vertikaler Zustand.

- 4 Senken Sie die Plattform ab, bis der Sicherheitsbügel die Schafthülse vollständig berührt.



WARNING

Quetschgefahr

Stellen Sie beim Absenken der Plattform sicher, dass sich die Hände in der richtigen Position der Sicherheitshalterung befinden.

5 Drehen Sie den Schlüsselschalter in die Ausschaltposition.

6 Markieren und trennen Sie den Stecker des Plattformcontrollers. 7 oder das verbindet die Plattform.


8 Stecken Sie den Stecker des Plattform-Controllers in den ECU-Stecker.

9 Öffnen Sie die Abdeckung des unteren Endschalters. Markieren und entfernen Sie die beiden Drähte des unteren Endschalters.

10 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Plattformsteuerung


11 Heben Sie die Plattform leicht an und bringen Sie die Sicherheitshalterung wieder an.


12 Verwenden Sie die Plattformsteuerung am Boden, drücken Sie die Hebefunktionstaste und senken Sie die Plattform in den zusammengeklappten Zustand ab und Klappgrubenschutz.

 Ergebnis: Das Diagnosedisplay zeigt Code 18 an, der Alarm ertönt und die Absenkfunktion sollte aktiviert sein betriebsbereit. Die Maschinenfunktion ist normal.

 Ergebnis: Die Diagnoseanzeige zeigt Code 18 nicht an und es ertönt kein Alarm. Es muss die Grube ersetzen Schutzschalter.


20 Drücken Sie die Fahrfunktionstaste und versuchen Sie, die Maschine zu fahren.

 Ergebnis: Das Diagnosedisplay zeigt Code 18 an, der Alarm ertönt und die Lenk- und Fahrfunktionen können aktiviert werden nicht operiert werden. Die Maschinenfunktion ist normal.


 Ergebnis: Das Diagnosedisplay zeigt den Code 18 nicht an, es ertönt kein Alarm, und die Lenkung und das Fahren sind nicht mehr möglich Funktionen bedient werden können. Der Grubenschutzschalter muss ersetzt werden.


21 Drücken Sie die Liftfunktionstaste.

 Ergebnis: Auf dem Diagnosedisplay wird Code 18 angezeigt, der Alarm ertönt und die Maschine darf nur noch fahren tropfen. Die Maschinenfunktion ist normal.

 Ergebnis: Die Diagnoseanzeige zeigt Code 18 nicht an und es ertönt kein Alarm. Es muss die Grube ersetzen Schutzschalter.

22 Heben Sie die Plattform an, bis sich die Pfahlsicherung entfaltet.

 Ergebnis: Die Diagnoseanzeige zeigt Code 18 nicht an und es ertönt kein Alarm. Die Maschinenfunktion ist normal.

 Ergebnis: Das Diagnosedisplay zeigt Code 18 an und der Alarm ertönt. Es muss der Grubenschutz ersetzt werden schalten.

23 Heben Sie die Plattform auf eine Höhe von ca. 2,5 m an.

24 Heben Sie die Sicherheitshalterung an, bewegen Sie die Sicherheitshalterung in die Mitte der Scherenwellenhülse und drehen Sie sie nach oben der vertikale Zustand.

25 Senken Sie die Plattform ab, bis der Sicherheitsbügel die Schafthülse vollständig berührt.



WARNING

Quetschgefahr

Stellen Sie beim Absenken der Plattform sicher, dass sich die Hände in der richtigen Position der Sicherheitsarme befinden.

26 Drehen Sie den Schlüsselschalter in die Ausschaltposition.

27 Trennen Sie die Plattformsteuerleitung vom Fahrgestell-ECU.

28 Den Stecker der Plattformsteuerung und das Fahrgestell-ECU wieder anschließen.

29 Den Stecker der Plattformsteuerung anschließen.

30 Schließen Sie die beiden Drähte des unteren Endschalters sicher an.

31 Installieren Sie den unteren Endschalterkasten.


32 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf die Plattformsteuerung.


33 Heben Sie die Plattform leicht an und bringen Sie die Sicherheitshalterung wieder an.

Unterer Endschalter


34 Bewegen Sie die Maschine über den maximal zulässigen Neigungswinkel hinaus. Das maximal zulässige Neigungswinkel, der auf dem Typenschild angegeben ist.


35 Drücken Sie die Hebefunktionstaste, um die Maschine auf dem abschüssigen Gelände auf eine Höhe von etwa 2 Metern anzuheben.

 Ergebnis: Die Diagnoseanzeige zeigt den Code LL an, der Alarm ertönt und die Grubensicherung wird ausgeklappt. Die Maschinenfunktion ist normal.

 Ergebnis: Die Diagnoseanzeige zeigt nicht den Code LL an, es ertönt kein Alarm und die Grubenschutzvorrichtung ist eingeschaltet entfaltet. Stellen Sie den unteren Endschalter ein oder ersetzen Sie ihn.

36 Drücken Sie die Fahrfunktionstaste und versuchen Sie, die Maschine am Hang zu fahren.

 Ergebnis: Das Diagnosedisplay zeigt den Code LL an, der Alarm ertönt und die Lenk- und Fahrfunktionen sind in Ordnung nicht betriebsbereit. Die Maschinenfunktion ist normal.

 Ergebnis: Die Diagnoseanzeige zeigt den Code LL nicht an, es ertönt kein Alarm, und die Lenkung und das Fahren sind nicht mehr möglich Funktionen funktionieren ordnungsgemäß. Stellen Sie den unteren Endschalter ein oder ersetzen Sie ihn.

37 Schalten Sie die Maschine aus.

B-15 Überprüfung des oberen Endschalters



Diese Überprüfung erfolgt alle 250 Stunden oder vierteljährlich, je nachdem, was zuerst eintritt.

Ein guter Endschalter ist entscheidend für die Leistung und Sicherheit der Maschine. Auslösen eines defekten Endschalters

Eine Beschädigung der Maschine führt zu einer Beeinträchtigung der Maschinenleistung und zu einer möglicherweise unsicheren Arbeitsleistung.

Um den Test abzuschließen, muss die Maschine auf einem festen, horizontalen Untergrund ohne Hindernisse stehen

1 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf Bodensteuerung und heben Sie die Plattform auf etwa 2,5 m über dem Boden an.

2 Heben Sie die Sicherheitshalterung an, bewegen Sie die Sicherheitshalterung in die Mitte der Scherenwellenhülse und drehen Sie sie nach oben vertikaler Zustand.

3 Senken Sie die Plattform ab, bis der Sicherheitsbügel die Schafthülse vollständig berührt.




Quetschgefahr

Stellen Sie beim Absenken der Plattform sicher, dass sich die Hände in der richtigen Position der Sicherheitshalterung befinden.

4 Öffnen Sie die am Fahrgestell montierte Endschalterabdeckung.

5 Heben Sie die Plattform leicht an und bringen Sie die Sicherheitshalterung wieder an.

6 Heben Sie die Plattform mit der Bodensteuerung an und drücken Sie gleichzeitig den oberen Endschalterarm, um den oberen zu aktivieren Endschalter.

 Ergebnis: Die Plattform hebt sich nicht mehr und die Maschine funktioniert ordnungsgemäß.

 Ergebnis: Die Plattform hebt sich weiter, stellen Sie den oberen Endschalter ein oder ersetzen Sie ihn.

1.7.4 Checkliste C

C-1- Testplattform-Überlastungssystem



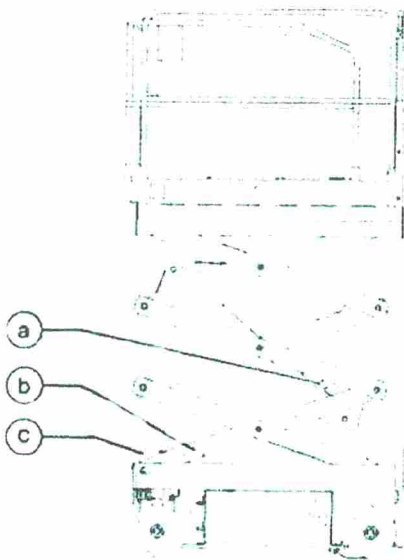
Dieser Schritt wird alle 500 Stunden oder 6 Monate, je nachdem, was zuerst eintritt, oder wenn die Maschine überlastet ist, durchgeführt.

Oftmals sind Überlastungsmechanismen der Prüfplattform für den sicheren Betrieb der Maschine von entscheidender Bedeutung. Weiterbetrieb der Plattform führt dazu, dass das System die Plattformüberlastungsinformationen nicht erkennen kann. Die Stabilität der Maschine wird durch das Umkippen der Ausrüstung beeinträchtigt.

Das Plattformüberlastungssystem soll eine Überlastung der Maschine verhindern. Es besteht aus zwei elektrischen Komponenten: ein Überlastdruckschalter und ein Neigungssensor.

Der Überlastdruckschalter ist einstellbar und dient zur Bestimmung des Drucks des Zylinders, auf den zurückgespeist werden soll das Plattformüberlastsystem. Wenn der Druck zu groß ist, sendet der Druckschalter ein Signal an die ECU und die Maschine stoppt alle Funktionen, bis die überschüssige Last von der Plattform entfernt wird.

Im inneren Scherenarm 1 befindet sich ein Neigungssensor zur Messung des Neigungswinkels der Schere zur Ermittlung die Höhe der Plattform.



A. Überlastdruckschalter

B. Neigungssensor

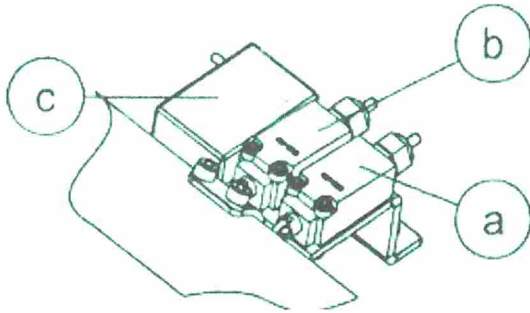
C. Endschalterabdeckung

1. Drehen Sie den Schlüsselschalter auf Bodensteuerung und heben Sie die Plattform auf etwa 2,5 m über dem Boden an.
2. Heben Sie die Sicherheitshalterung an, bewegen Sie die Sicherheitshalterung in die Mitte der Scherenwelle und drehen Sie sie nach oben vertikaler Zustand.
3. Senken Sie die Plattformhöhe ab, bis der Sicherheitsbügel vollständigen Kontakt mit der Schafthülse hat.



Quetschgefahr

- 4 Stellen Sie beim Absenken der Plattform sicher, dass sich die Hände in der richtigen Position der Sicherheitshalterung befinden.
- 5 Öffnen Sie die am Fahrgestell montierte Endschalterabdeckung. Öffnen Sie die Abdeckung des Endschalters.



einen oberen Endschalter B. unterer Endschalter C. Neigungssensor

6 Markieren und öffnen Sie die beiden Drähte des oberen Endschalters.

7 Schließen Sie die beiden demontierten Drähte kurz.

8 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf Bodensteuerung und ziehen Sie die beiden roten Not-Aus-Taster am Boden und an der Plattform heraus Kontrolle.

9 Heben Sie die Plattform leicht an, um die Sicherheitshalterung wiederherzustellen.

10 Heben Sie die Plattform in die höchste Position und drücken Sie weiterhin die Auswahltaste für die Hebefunktion.


 Ergebnis: Der Alarm ertönte

 Ergebnis: Kein Alarmton, Kalibrierplattform überlastet das System.

11 Verwenden Sie die manuelle Absenkfunktion, um die Plattform in den Shoulong-Zustand zu bringen.

12 Trennen Sie den oberen Endschalter vorsichtig.

13 Heben Sie die Plattform in die höchste Position und drücken Sie weiterhin die Auswahltaste für die Hebefunktion.

 Ergebnis: Der Alarmton ertönt nicht. Die Systemfunktion ist normal.

 Ergebnis: Der Alarm ertönte, die Funktion des Plattformüberlastungssystems ist nicht normal. Aufhebung des Limits

Schalter, Endschalter, Kabel und Montagehalterungen usw. Fehler oder Überlastungssysteme erfordern eine Kalibrierung.

14 Senken Sie die Plattform auf eine Höhe von etwa 2,5 m über dem Boden ab.

15 Heben Sie die Sicherheitshalterung an, bewegen Sie die Sicherheitshalterung in die Mitte der Scherenwelle und drehen Sie sie nach oben vertikale Position.

16 Senken Sie die Plattformhöhe ab, bis der Sicherheitsbügel vollständigen Kontakt mit der Schafthülse hat.



Quetschgefahr

Stellen Sie beim Absenken der Plattform sicher, dass sich die Hände in der richtigen Position der Sicherheitshalterung befinden.

17 Schließen Sie den Endschalter unverändert an und bringen Sie die Endschalterabdeckung wieder an.

18 Bringen Sie den Sitzbezug des Endschalters wieder an.

19 Montieren Sie die Abdeckung des Plattform-Endschaltersitzes.

20 Eine leichte Erhöhung der Plattform zur Wiederherstellung der Sicherheitshalterung.

21 Senken Sie die Plattform in die verstaute Position.

C-2 Bringen Sie die Abflussabdeckung des Hydrauliktanks wieder an



Dieser Schritt wird alle 500 Stunden oder alle sechs Monate durchgeführt, je nachdem, was zuerst eintritt.

Der Hydrauliktank ist ein belüfteter Tank. In der Entlüftung befindet sich ein Luftfilter, der mit der Zeit verstopfen kann.

Wenn die Auspuffabdeckung defekt oder nicht ordnungsgemäß montiert ist, können Verunreinigungen in das Hydrauliksystem gelangen und Schäden verursachen Beschädigung des Bauteils. In der rauen Arbeitsumgebung sollte immer die Abgasabdeckung überprüft werden.

1 Entfernen Sie die Ablassabdeckung des Hydrauliktanks.

2 Ersetzen Sie die neue Ablassabdeckung des Hydrauliktanks.

1.7.5 Checkliste D

D-1 Überprüfen Sie die tragbaren Schieber des Scherenarms

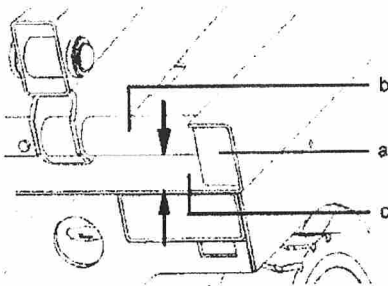


Diese Prüfung erfolgt alle 1000 Stunden oder ein Jahr, je nachdem, was zuerst eintritt.

Gute, tragbare Gleitschienen des Scherenarms sind entscheidend für die Leistung und Sicherheit der Maschine. Gebrauchte getragen Schieber beeinträchtigen die Maschinenleistung und führen zu einer möglicherweise unsicheren Arbeitsleistung.

Überprüfen Sie die tragbaren Schieber im zusammengeklappten Zustand der Plattform.

1 Messen Sie den Abstand von der Fahrgestellplatte bis zur inneren Verbindungsstange des nicht lenkenden Endes am Boden Controller-Seite.



ein tragbarer Slider

b innere Pleuelstange

c Chassisplatte

Ergebnis: Das Messergebnis ist größer oder gleich 34 mm. Führen Sie Schritt 2 aus.

Ergebnis: Das Messergebnis beträgt weniger als 34 mm. Ersetzen Sie den tragbaren Schieberegler.

2 Messen Sie den Abstand von der Chassisplatte zur inneren Verbindungsstange des nicht lenkenden Endes der Batterie

Baugruppenseite.

Ergebnis: Das Messergebnis ist größer oder gleich 34 mm. Führen Sie Schritt 3 aus.

Ergebnis: Das Messergebnis beträgt weniger als 34 mm. Ersetzen Sie den tragbaren Schieberegler.

3 Tragen Sie Schmiermittel zwischen dem Gehäuseschlitten und dem tragbaren Schieber auf.

D-2 Ersetzen Sie die Hydrauliktank-Rücklaufölfilterbaugruppe



Diese Prüfung erfolgt alle 1000 Stunden oder ein Jahr, je nachdem, was zuerst eintritt.

Der Austausch des Rücklaufölfilters ist für die gute Leistung und Lebensdauer der Maschine von entscheidender Bedeutung. Schmutzig oder Verstopfte Filter können die Leistung der Maschine beeinträchtigen und eine fortgesetzte Verwendung führt zu Schäden an den Teilen. Harsch Der Betriebszustand erfordert einen häufigeren Austausch des Filters.



Verbrühungsgefahr

Vorsicht vor heißem Öl. Der Kontakt mit heißem Öl kann zu schweren Verbrennungen führen



Ölrückführung des Hydrauliköltanks

Der Filter ist in der Mitte des Funktionsventilblocks und des Hydraulikaggregats eingebaut.

- 1 Entfernen Sie verschüttetes Öl rund um den Filter. Entfernen Sie den Filter mit einem Schraubenschlüssel.
- 2 Tragen Sie eine Schicht Hydrauliköl auf die Dichtung des neuen Filters auf
- 3 Setzen Sie einen neuen Filter ein und ziehen Sie ihn von Hand fest.
- 4 Markieren Sie mit dem Marker die Austauschzeit und das Austauschdatum auf der Filterwechselliste
- 5 Den Schlüsselschalter auf Bodensteuerung stellen. Ziehen Sie den roten Not-Aus-Knopf am Boden und an der Plattform heraus Regler.
- 6 Drücken und halten Sie die Abwärts-Funktionstaste.
- 7 Überprüfen Sie das Ölleck der Filterbaugruppe.
- 8 Entfernen Sie das verschüttete Hydrauliköl.

1.7.6 Checkliste E

E-1 Hydrauliköl testen oder ersetzen



Diese Prüfung erfolgt alle 2000 Stunden oder alle zwei Jahre, je nachdem, was zuerst eintritt.

Der Austausch oder Test des Hydrauliköls ist für die gute Leistung und Lebensdauer der Maschine von entscheidender Bedeutung. Schmutzig oder Ein verstopftes Hydrauliköl und ein verstopfter Ölfilter können die Leistung der Maschine beeinträchtigen und bei fortgesetzter Verwendung zu Schäden führen zu den Teilen. Schwere Arbeitsbedingungen erfordern eine häufigere Durchführung dieses Tests.

Bevor Sie das Hydrauliköl austauschen, verwenden Sie einen Ölabscheider, um die Notwendigkeit eines Austauschs zu überprüfen.

Wenn das Hydrauliköl zwei Jahre lang nicht ausgetauscht wurde, sollte es einmal im Quartal getestet werden. Ersetze das Hydrauliköl, wenn der Test fehlgeschlagen ist.

Hinweis: Dieser Vorgang sollte im zusammengeklappten Zustand durchgeführt werden.

- 1 Vom Akkupack der Maschine abtrennen.



Stromschlag-/Verbrennungsgefahr

1 Der Betrieb in stromführenden Stromkreisen kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Entfernen Sie Ringe, Uhren und andere Accessoires während der Operation.

- 2 Öffnen Sie die Montageplatte des Hydraulikaggregats.

3 Markieren Sie den Hydraulikfilter, trennen Sie ihn vom Ölrücklauf zum Hydrauliktank und entfernen Sie den Schlauch der Panzer. Die Rohrverbindungen sind mit Staub bedeckt.

4 Markieren und trennen Sie die Saugpumpe der Hydraulikpumpe und des Tanks und entfernen Sie die Schläuche. Das Rohr

Die Armaturen sind staubdicht abgedeckt.

5 Lösen Sie die Befestigungen des Hydrauliktanks und entfernen Sie den Hydrauliktank.

6 Entfernen Sie die Ablassschraube unten am Hydrauliktank.

7 Geben Sie das Öl in einen geeigneten Behälter.



Es besteht die Gefahr einer Körperverletzung

Beim Ausprühen kann das Hydrauliköl in die Haut eindringen. Wenn der Hydraulikstecker gelöst wird, ist die Geschwindigkeit sehr hoch langsam, so dass der Öldruck allmählich nachließ. Lassen Sie den Ölstrahl nicht austreten.

8. Reinigen Sie den Überlauf des Hydrauliköls und achten Sie auf die korrekte Verwendung des freigesetzten Hydrauliköls.

9. Reinigen Sie den Hydrauliktank mit einem milden Lösungsmittel und trocknen Sie ihn gründlich ab.

10. Ziehen Sie die Ablassschraube fest. Drehmoment gemäß folgenden Anforderungen:

Drehmomentbedarf	
Ablassschraube des nicht geschmierten hydraulischen Kraftstofftanks	4,5 Nm
Ablassschraube des geschmierten hydraulischen Kraftstofftanks	3,4 Nm

11. Ersetzen Sie den Hydrauliktank und installieren Sie die Befestigungselemente, mit denen der Hydrauliktank befestigt wird. Drehmoment gemäß folgende Anforderungen:

Drehmomentbedarf	
Befestigung des hydraulischen Kraftstofftanks ohne Schmierung:	4 Nm
Befestigung des geschmierten hydraulischen Kraftstofftanks	2,9 Nm

12. Schließen Sie die Hydraulikpumpe an den Schlauch und den Tank an.

13. Schließen Sie die Rücklaufleitung der Hydraulikpumpe und den Rücklaufölfilter an.

14. Füllen Sie den Tank mit Hydrauliköl und achten Sie darauf, dass es nicht überläuft.

15. Starten Sie die Ölpumpe, um das Hydrauliksystem mit dem gesamten Hydrauliksystem zu füllen und die Luft aus dem zu entfernen Hydrauliksystem.



WARNING

Schadensrisiko

Der Betrieb ohne Öl kann zu Schäden an der Hydraulikpumpe führen. Beim Befüllen des Hydrauliksystems mit Öl, leeren Sie den Tank vorsichtig. Vermeiden Sie Kavitation in der Hydraulikpumpe.

1.8 Allgemeine Fehlerbehebung

Störungscode

Wenn das LED-Diagnose-Lesegerät einen Fehlercode (z. B. LL) anzeigt, ziehen Sie den roten Not-Aus-Taster zurück und her, um das System zurückzusetzen.

Störungscode		
Code	Beschreibung	Maschinenreaktion
01	Fehler bei der Systeminitialisierung	Alle Funktionen deaktiviert
02	Systemkommunikationsfehler	Alle Funktionen deaktiviert
03	Fehler bei der Einstellung einer ungültigen Option	Alle Funktionen deaktiviert
12	Starten Sie den Schalter zum Anheben der Bodensteuerung der Plattform Fehler	Bodenkontrollfunktion deaktiviert
18	Fehler am Grubenschutzgerät	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
31	Drucksensorfehler	Alle Funktionen deaktiviert
32	Winkelsensorfehler	Alle Funktionen deaktiviert
34	Ersatzteil	
42	Plattform-Daumenwippschalter (links) Fehler beim starten	Nur Signal
43	Plattform-Daumenwippschalter (rechts) Fehler beim starten	Nur Signal

46	Der Startfehler der Plattform-Starttaste	Nur Signal
47	Der Plattform-Joystick befindet sich nicht in der Nullposition Fehler beim starten	Nur Signal
52	Fehler der Vorwärtsspule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
53	Fehler der Spule rückwärts	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
54	Fehler an der Hubspule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
55	Fehler der Abstiegsspule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
56	Fehler beim Rechtsdrehen der Spule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
57	Fehler beim Drehen der linken Spule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
58	Fehler der Bremsspule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
59	Fehler der Parallelventilspule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
61	Fehler am Stromsensor des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
62	Hardwareschaden des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
63	Motorausgangsfehler der Motorsteuerung	Abhängig vom Controller
64	Motorcontroller-SRO-Fehler	Abhängig vom Controller
65	Drosselklappenfehler des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
66	Notfall-Reverse-Fehler des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
67	HPD-Fehler des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
68	Unterspannungsfehler	Alle Funktionen deaktiviert
69	Hoher Nullstromfehler (nur ZAPI)	Alle Funktionen deaktiviert
70	Lenkeingabe außerhalb des Bereichs (nur ZAPI)	Alle Funktionen deaktiviert
71	Fehler im Hauptschütz des Motorcontrollers	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
72	Überspannungsfehler des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
73	Fehler bei der Wärmereduzierung des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
74	Motorcontroller-Motorfehler	Abhängig vom Controller
75	Motorfehler der Motorsteuerung der Pumpstation	Abhängig vom Controller
76	Fehler beim Motorcontroller des linken Antriebsmotors	Abhängig vom Controller
77	Fehler beim rechten Antriebsmotor des Motorcontrollers	Abhängig vom Controller
78	Kurzschlussfehler im Pumpenstationsmotor	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
79	Kurzschlussfehler im linken Antriebsmotor	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
80	Mehr als 80 % Auslastung	Nur Alarm
81	Kurzschlussfehler im rechten Antriebsmotor	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
82	Fehler der rechten Bremsspule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
83	Fehler der linken Bremsspule	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert
90	Mehr als 90 % Auslastung	Nur Alarm
99	Mehr als 99 % Auslastung	Nur Alarm
0L	Plattformüberlastungsfehler	Alle Funktionen deaktiviert
LL	Maschine über die Sicherheitsgrenzen hinaus gekippt	Hebe- und Fahrfunktion deaktiviert

ECM-Fehlerbehebung	
Code	Überprüfen Sie die Situation
01	Fehler bei der Systeminitialisierung: Das Steuergerät ist möglicherweise defekt. Das Steuergerät austauschen.
02	Systemkommunikationsfehler: Überprüfen Sie die Kommunikationsleitungsverbindung und andere

	Linien. Wenn Sie das Problem immer noch nicht lösen können, versuchen Sie, die PCU oder das Steuergerät auszutauschen.
03	Fehler bei der Einstellung einer ungültigen Option: Stellen Sie die entsprechende Option für die Maschine ein.
12	Fehler beim Starten des Bodensteuerungsplattformhubschalters: Überprüfen Sie die Verkabelung des Schalters oder Überprüfen Sie, ob die Karte verklemmt ist.
18	Fehler der Grubenschutzvorrichtung: Überprüfen Sie, ob die Lochschutzvorrichtung ausgefahren ist. Überprüfen Sie die Lochschutz-Endschalter, Endschalterverkabelung überprüfen, unterer Endschalter überprüfen und Verkabelung.
31	Drucksensorfehler: Überprüfen Sie die Sensorverkabelung und den Sensor. Auch die Optionen sind für den Gewichtssensor richtig ausgewählt.
32	Winkelsensorfehler: Überprüfen Sie die Sensorverkabelung und den Sensor.
42	Plattform-Daumen-Wippschalter (links) Startfehler: Stellen Sie sicher, dass der Daumen auf dem Steuergriff (links) befindet sich im freigegebenen Zustand. Wenn es normal ist
43	Erwägen Sie den Austausch des Steuergriffs oder der PCU. Plattform-Daumen-Wippschalter (rechts) Startfehler: Stellen Sie sicher, dass der Daumen auf dem Steuergriff (rechts) befindet sich im freigegebenen Zustand. Wenn es normal ist, denken Sie über einen Austausch nach Steuergriff oder PCU.
46	Der Startfehler der Plattform-Starttaste: Stellen Sie sicher, dass die Funktion aktiviert ist am Steuergriff befindet sich während der Überprüfung des Nullparameters im Freigabezustand. Wenn ja normal ist, erwägen Sie den Austausch des Steuergriffs oder der PCU.
47	Der Plattform-Joystick befindet sich nicht in der Nullposition. Startfehler: Stellen Sie sicher, dass die Steuerung funktioniert Der Griff befindet sich in der Nullstellung (vertikale Position) und überprüfen Sie die Einstellung des Nullparameters in der Schere Programm. Wenn alles in Ordnung ist, erwägen Sie den Austausch des Steuergriffs oder der PCU.
52	Vorwärtsspulenfehler: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist. Wenn dies normal ist, überprüfen Sie, ob die Spule zuverlässig ist Unterbrechung oder Kurzschluss.
53	Rückwärtsspulenfehler: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist. Wenn dies normal ist, überprüfen Sie, ob die Spule zuverlässig ist Unterbrechung oder Kurzschluss.
54	Fehler bei der Hubspule: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist. Wenn dies normal ist, prüfen Sie, ob die Spule offen ist oder Kurzschluss.
55	Fehler der Abstiegsspule: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist. Wenn dies normal ist, überprüfen Sie, ob die Spule ordnungsgemäß angeschlossen ist Unterbrechung oder Kurzschluss.
56	Fehler beim Rechtsdrehen der Spule: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist. Wenn dies normal ist, überprüfen Sie die Spule Unterbrechung oder Kurzschluss.
57	Fehler beim Drehen der linken Spule: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist. Wenn dies normal ist, überprüfen Sie, ob die Spule funktioniert Unterbrechung oder Kurzschluss.
58	Bremsspulenfehler: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist. Wenn dies normal ist, prüfen Sie, ob die Spule offen ist oder Kurzschluss.
59	Fehler der Parallelventilspule: Überprüfen Sie, ob die Spulenverbindung zuverlässig ist, falls normal
60	Fehler am Stromsensor der Motorsteuerung: Der Antriebs- oder Hubmotor kann überhitzen und stoppt Betrieb, mach es cool; Wenn keine Wirkung auftritt, starten Sie die Maschine neu, um den Motor zurückzusetzen Regler; Wenn das Problem weiterhin besteht, überprüfen Sie die Verkabelung. Wenn die Verkabelung korrekt ist, ersetzen Sie sie Motorsteuerung.
62	Fehler bei der Hardwarebeschädigung des Motorcontrollers: System abschalten und neu starten; wenn es nein gibt Überprüfen Sie die Geräuschquelle. Wenn das Problem weiterhin besteht, tauschen Sie die Motorsteuerung aus.
63	Motorausgangsfehler des Motorcontrollers: Überprüfen Sie zuerst die Verkabelung und schalten Sie dann den Motor aus

	System; Tauschen Sie ggf. den Motorcontroller aus.
64	Motorcontroller-SRO-Fehler: Überprüfen Sie den Motor mit dem Scherenhebebühnen-Inspektionsprogramm Überprüfen Sie den Parameter ENABLE DELAY. Möglicherweise ist es zu kurz. Stellen Sie sicher, dass das andere Die Parameter des Motorcontrollers sind korrekt.
65	Drosselklappenfehler des Motorcontrollers: Überprüfen Sie die Verkabelung, um sicherzustellen, dass der richtige Typ vorliegt Drosselklappe wird im Motorcontroller ausgewählt.
66	Fehler bei der Notumkehrung der Motorsteuerung: Stellen Sie sicher, dass die Notumkehrung erfolgt Prüfparameter im Motorcontroller ist auf Aus gestellt.
67	HPD-Fehler der Motorsteuerung: Überprüfen Sie den Motor mit dem Scherenhebebühnen-Inspektionsprogramm Überprüfen Sie den Parameter ENABLE DELAY. Möglicherweise ist es zu kurz. Stellen Sie sicher, dass das andere Die Parameter des Motorcontrollers sind korrekt.
68	Unterspannungsfehler: Überprüfen Sie die Batteriespannung und laden Sie gegebenenfalls die Batterie auf. Überprüfen Sie, ob der Batterieanschluss fest und sauber ist.
69	Hoher Nullstromfehler: MC erkennt den Strom im Motor, und zwar dieses Mal sollte keine haben. MC glaubt, dass der Controller eingeschaltet ist und der Motor dreht wann das jederzeit passieren kann. Diese Informationen stehen manchmal kurz vor dem Andere Fehler können dieses Mal ignoriert werden.
70	Lenkeingang außerhalb des Bereichs: Die Lenkeingangsspannung des ZAPI-Motorcontrollers liegt Wenn dies nicht der Fall ist, kalibrieren Sie das ZAPI neu oder prüfen Sie, ob die Verkabelung lose ist und Spannung verursacht Schwankungen.
71	Fehler beim Hauptschütz des Motorcontrollers: Überprüfen Sie die Verkabelung des Hauptschützes. Wenn Bei Bedarf das Hauptschütz austauschen. Tauschen Sie bei Bedarf den Motorcontroller aus.
72	Überspannungsfehler des Motorcontrollers: Überprüfen Sie die Batteriespannung und stellen Sie sicher, dass die Der Akku ist nicht geladen. Wenn das Problem weiterhin besteht, versuchen Sie, den Motor auszutauschen Regler.
73	Fehler bei der Wärmereduzierung der Motorsteuerung: Der Antriebs- oder Hubmotor kann überhitzen und stoppt Betrieb, kühlen Sie es ab; Wenn es nicht funktioniert, starten Sie die Maschine neu, um den Motor zurückzusetzen Regler; Wenn das Problem weiterhin besteht, tauschen Sie den Motorcontroller aus.
74	Motor-Controller-Motorfehler: Überprüfen Sie die Motorverkabelung. Wenn das Problem nicht behoben ist, tauschen Sie den Motor-Controller aus.
75	Pumpenmotorfehler der Motorsteuerung: Überprüfen Sie die Motorverkabelung der Pumpstation. Starten Sie das neu Wenn das Problem weiterhin besteht, tauschen Sie die Motorsteuerung aus.
76	Fehler am Motorcontroller des linken Antriebsmotors: Überprüfen Sie die Motorverkabelung. Starten Sie ggf. die Maschine neu Wenn das Problem nicht behoben ist, tauschen Sie den Motorcontroller aus.
77	Fehler am rechten Antriebsmotor des Motorcontrollers: Überprüfen Sie die Motorverkabelung. Starten Sie ggf. die Maschine neu Wenn das Problem nicht behoben ist, tauschen Sie den Motorcontroller aus.
78	Kurzschlussfehler am Pumpenstationsmotor: Überprüfen Sie die Verkabelung des Pumpenstationsmotors. Starten Sie das neu Wenn das Problem weiterhin besteht, tauschen Sie die Motorsteuerung aus.
79	Kurzschlussfehler des linken Antriebsmotors: Überprüfen Sie die Motorverkabelung und stellen Sie sicher, dass dies der Fall ist Die Verbindung ist zuverlässig. Überprüfen Sie den Motor auf Kurzschluss.
80	Alarm bei mehr als 80 % Last: Die Plattformlast liegt nahe an der Nennlast Es wird empfohlen, die Belastung nicht zu erhöhen.
81	Kurzschlussfehler im rechten Antriebsmotor: Überprüfen Sie die Motorverkabelung und stellen Sie sicher, dass dies der Fall ist Die Verbindung ist zuverlässig. Überprüfen Sie den Kurzschluss des Motors.

III. Teileliste der selbstfahrenden Scherenhebebühne

NEIN.	Artikel	Spezifikationen	Position	Einheit	Menge
1	ÿ13-410	M22*1,5 ÿ 90°	Kraftstofftankauslass zur Ansaugung der Zahnradpumpe Hafen	Stck	1
2	ÿ13-560	M22*1,5 ÿ 45°	Auslass der Zahnradpumpe zum Hauptventil Schnittstelle P	Stck	1
3	ÿ6-1320/1350	M14*1,5 ÿ 90°	Hauptventilschnittstelle AS/BS zu Lenkzylinderschnittstelle	Stck	2
4	ÿ10-1700/1730	M18*1,5 ÿ 90°	Hauptventilschnittstelle C1/B1/C2/B2 zur Fahrmotorschnittstelle	Stck	4
5	ÿ6-2250	M14*1,5 ÿ 90°	Hauptventilschnittstelle BR zu Freigabepumpenschnittstelle	Stck	1
6	ÿ6-610	M14*1,5 ÿ 90°	Pumpenschnittstelle zur Bremse lösen Schnittstelle	Stck	1
7	ÿ6-630	M14*1,5 ÿ 90°	Pumpenschnittstelle zur Bremse lösen Schnittstelle	Stck	1
8	ÿ8-4500	M16*1,5	Hauptventilschnittstelle CSE zum Absenken des Hubs Zylinderschlossventilschnittstelle	Stck	1
9	ÿ8-8500	M16*1,5	Heben Sie das Zylinderverriegelungsventil an den Hubzylinderblock	Stck	1
10	ÿ13-365	M22*1,5 ÿ 45°	Hauptventilschnittstelle T3 zum Ölfiter	Stck	1
11	ÿ13-420	M22*1,5 ÿ 45°	Ölfiter zum Tankrücklaufanschluss	Stck	1
12	Verbinder	M27×2/M22×1,5H	Ölauslass des Kraftstofftankanschlusses	Stck	1
13	Verbinder	7/8 (O- Ring)/M22×1,5H	Pumpenanschlussanschluss	Stck	2
14	Verbinder	M22×1,5H/M22×1,5H	Richtung des Pumpenanschlusses ändern	Stck	2
15	Verbinder	G3/8/M22×1,5H	Anschluss des P-Anschlusses des Hauptventils	Stck	1
16	Verbinder	M22×1,5H/M22×1,5H	Hauptventil-P-Anschluss ändert die Richtung	Stck	1
17	Verbinder	G1/4/M14×1,5H	Hauptventil AS-, BS-, BR-Schnittstelle	Stck	3
18	Verbinder	G3/8/M18×1,5H	Hauptventil C1, B1, C2, B2-Anschluss Verbinder	Stck	4
19	Verbinder	G3/8/M16×1,5H	CSE-Anschluss des Hauptventils	Stck	1
20	Verbinder	G3/8/M22×1,5H	T-Anschluss-Anschluss des Hauptventils	Stck	1
21	Verbinder	M22×1,5H/M22×1,5H (90°)	Richtung des T-Anschlusses des Hauptventils ändern	Stck	1
22	Verbinder	M14×1,5H/M14×1,5H	Lenkzylinder-Anschlussverbindung	Stck	2

23	Verbinder	9/16 (O-Ring) /M18×1,5H	Motoranschlusstecker	Stck	4
24	Verbinder	7/16 (O-Ring) /M14×1,5H	Bremsanschlussanschluss	Stck	2
25	Verbinder	7/16 (O-Ring) /M14×1,5H	Anschlusstecker für manuelle Entlüftungspumpe	Stck	3
26	Verbinder	G3/8/M16×1,5H	Anschlussverbindung des unteren Zylindersperrventils	Stck	2
27	Dreifachverbinder	M16X1,5H (mit einem Mutter)	Anschlussverbindung des unteren Zylindersperrventils	Stck	1
28	Drei-Wege-Verbindung Orientierung	M16X1,5H/M16X1,5H (90° mit Mutter)	Anschlussverbindung des unteren Zylindersperrventils	Stck	1
29	Verbinder	G3/8/M16X1,5H	Hebe-Zylinderblock-Anschlussverbindung	Stck	2
30	Verbinder	1/4-27 Hohlschraube Zylinder-Auslassanschluss		Stck	2
31	Verbinder	RC3/4/M22X1,5	Ölfilteranschluss	Stck	2
32	Verbinder	M22X1,5/M22X1,5 (90°)	Anschluss für den Rücklaufanschluss des Kraftstofftanks	Stck	1
33	Verbinder	M27X2/M27X2	Kraftstofftankanschluss	Stck	1
34	Fußschalterbaugruppe		Teleskopplattform	Satz	1
35	Scharnier, Torsionsfeder, Stift		Bahnsteigtür	Satz	2
36	D-Pin		Leitplanke	Stck	4
37	Lager	6204	Plattformrad	Stck	4
38	Innere Sicherungsring	47	Plattformrad	Stck	4
39	Nylonrolle	γ125	Teleskopplattform	Stck	2
40	Kleine Nylonrolle γ120		Feste Plattform	Stck	2
41	Kleiner Schieber		Obere Plattform	Stck	4
42	Gummiseptum		Festes Plattformgeländer	Stck	4
43	Bolzen		Bahnsteigtür	Stck	1
44	Türfeder		Bolzen	Stck	2
45	Kleiner Splint	2	Türscharnier der Plattform	Stck	2
46	Schrauben Sie das flache Federpolster	M10*25 fest	Fußsperre	Satz	2
47	Bolzen	M8*50	Türscharnier der Plattform	Satz	8
48	Flaches Pad	M8*60	Faltzaun	Satz	12
49	Selbstsichernde Muttern	M10*50	Türschloss	Satz	1
50	Senkkopfschraube	M8*60	Plattformrollenhalterung	Stck	16
51	Selbstschneidende Schraube	M4*30	Gummiseptum	Stck	4
52	Zylinderstift 1	γ38*240	Schwarzer Schaftstift	Stck	2
53	Polstift 1	γ38*660		Stck	11
54	Federbeinbolzen 2	γ38*220	Scherenmontage	Stck	10

55	Unterer Gleitstift	ÿ38*370	1 Satz	Stck	2
56	Oberer Gleitstift	ÿ38*150		Stck	2
57	Zylinderstift 3	ÿ38*160		Stck	4
58	Federbeinbolzen 2	ÿ38*230		Stck	2
59	Halterungskissen		Strebe	Stck	20
60	C-Typ-Sicherungsring		Stangenschaft mit festem Drahtrahmen	Stck	5
61	U-Ring		Sicherheitsunterstützung	Stck	2
62	Faserhülse	ÿ44*ÿ38*50	Strebe	Stck	6
63	Faserhülse	ÿ44*ÿ38*30	Strebe	Stck	42
64	Oberer Zylinder	ÿ70	Scherenmontage	Stck	1
65	Unterer Zylinder	ÿ80	Scherenmontage	Stck	1
66	Oberer Zylinderventilblock ST3721-AC00		Oberer Zylinder	Stck	1
67	Unterer Zylinderventilblock ST3720-AC00		Unterer Zylinder	Stck	1
68	Weiches Schaftkabel	12K (4,5m)	Unteres Zylindersperrventil	Stck	1
69	Bolzen Flaches Pad Selbstsichernde Muttern	M10*100	Schieberegler	Satz	4
70		M10*75	Fester Federbeinstift	Satz	21
71		M10*40	Klappendrucksitz	Satz	12
72		M6*20	Zylinderventilblock und Kabelhalter	Satz	6
73	Senkkopfschraube	M6*15	C-Typ-Sicherungsring	Satz	5
74	Sechskantschrauben	M10*40	Scherenunterstützung	Satz	2
75	Außerer Sicherungsring	38*2,5	Polstift	Stck	11
76	Flaches Pad	ÿ38*ÿ60-4mm	Polstift	Stck	11
77	Anti-Reduktion	ÿ10-80	Zylinderstift	Stck	4
78	Großer Schieber		Außensohlenschere	Stck	2
79	Kunststoff-T-Stück	ÿ8	Ölrücklaufrohr	Stck	1
80	Motor	4,5 kW	Pumpstationskasten	Stck	1
81	Ventilblock	ST4456-AE00	Pumpstationskasten	Stck	1
82	Panzer	25L	Pumpstationskasten	Stck	1
83	Pipeline-Filter	SP-06/08X25	Pumpstationskasten	Stck	1
84	Zahnradpumpe	45cc/r	Pumpstationskasten	Stck	1
85	Batterie	T1275	Batteriefach	Stck	4
86	Ladegerät	30A/24V	Batteriefach	Stck	1
87	schalten		Batteriefach	Stck	1
88	Große Versicherung	300A	Batteriefach	Stck	1
89	Schalter	SH-768	Batteriefach	Stck	1
90	Horn	DL225	Batteriefach	Stck	1
91	Summer	BJ-11	Batteriefach	Stck	1

92	Batteriedeckel	Rot + Schwarz	Batteriefach	Stck	12
93	Manuelle Pumpe	960020a10aaaa	Chassis	Stck	1
94	Bremse	913000K3031AAAAA Hinterrad		Stck	2
95	Motor	375cc	Vorderrad	Stck	2
96	Steuerzylinder	ÿ40	Vorderradlenkung	Stck	1
97	Schlüsselschalter	Kontakt + grüner Punkt 3 / Satz	Bodenbedienpult	Satz	1
98	Not-Aus-Schalter Kontakt + roter Punkt 1 / Set Bodenbedienpult			Satz	1
99	Kippschalter	Wasserdichte Kappe 1/Set Bodenbedienfeld		Satz	1
100	Selbstrücksetzende Versicherung 7A		Bodenbedienpult	Stck	1
101	Relais		Bodenbedienfeld	Stck	1
102	Not-Halt		Bodenbedienfeld	Stck	1
103	Unteres Bedienfeld		Chassis	Stck	1
104	LED-Kleinlicht		Bodenbedienpult	Stck	1
105	Endschalter		Klappe	Satz	4
106	Wasserdichter Stecker		Endschalter	Stck	4
107	Blitzlicht		Chassis	Stck	1
108	Türschloss	Grifftyp	Batteriekasten Pumpstationskasten	Stck	2
109	Antikollisionsblock		Batteriekasten Pumpstationskasten	Stck	2
110	Kunststoffpalette		Batteriekasten Pumpstationskasten	Stck	2
111	Erdungskabel			Stck	1
112	Gasfeder	Installationsabstand 250 (260) - Hub 80-300N	Klappenmechanismus	Stck	2
113	Vertikale Schachtabdeckung		Vertikale Achse des Vorderrads	Stck	2
114	Schlauchklemme			Stck	1
115	Verbundhülse	ÿ36*ÿ32*45	Klappendrückersitz	Stck	4
116		ÿ28*ÿ25*20	Kasten	Stck	8
117		ÿ23*ÿ20*10	Pleuel in der Klappe	Stck	4
118		ÿ23*ÿ20*20	Klappe	Stck	8
119		ÿ28*ÿ25*40	Lenkhebel	Stck	2
120		ÿ23*ÿ20*20	Steuerzylinder	Stck	1
121	Nahtloser Reifen	ÿ381*127	Motorbremse	Stck	4
122	Faserhülse	ÿ65*ÿ55*50	Vertikale Achse des Vorderrads	Stck	4
123	Großer Frühling		Flap-Finale	Stck	2
124	Wegbegrenzungsblock		Endschalter	Stck	1
125	Rundkopf-Kreuzschlitzschraube M6*15		Bodenbedienpult	Satz	2
126	Innensechskantschraube M6*20		Vertikale Buchsenabdeckung	Stck	2

127	Innensechskantschraube M5*15		Endschalterabdeckung	Satz	4
128	Innensechskantschraube M10*30		Vertikale Buchse	Stck	2
129	Innensechskantschraube M8*25		Installation der Ventilgruppe	Satz	2
130	Innensechskantschraube M8*25		Motorinstallation	Satz	4
131	Rundkopf-Kreuzschlitzschraube M4*20		ECU	Satz	4
132	Innensechskantschraube M6*20		Pipeline-Filter	Satz	4
133	Halbrundkopfschraube M4*15		Aufladestation	Satz	2
134	Halbrundkopfschraube M6*15		schalten	Satz	2
135	Senkkopf-Sechskantschraube M8*25		Panzer	Satz	4
136	Senkkopf-Sechskantschraube M8*25		Motorbasis	Satz	4
137	Innensechskantschraube M6*15		Motorsteuerung	Satz	4
138	Innensechskantschraube M6*15		Horn	Satz	2
139	Innensechskantschraube M6*15		Große Versicherung	Satz	2
140	Innensechskantschraube M6*10		Summer	Satz	2
141	Sechskantflanschschraube M6*15		Türschloss	Satz	10
142	Innensechskantschraube M5*15		Klappenendschalter	Stck	8
143	Innensechskantschraube M8*50		Antikollisionsblock	Satz	2
144	Senkkopf-Sechskantschraube M8*15		Kunststoffpalette	Satz	4
145	Innensechskantschraube M8*70		Manuelle Entlüftungspumpe	Satz	2
146	Bolzen Flaches Pad Selbstsichernde Muttern	M12*70	Steuerzylinder	Satz	4
147		M12*90	Fahrmotorbremse	Satz	16
148		M12*40	Flip-Montage	Satz	8
149		M6*10	Ladegerät	Satz	4
150		M12*30	Ladegeräthalter	Satz	2
151		M12*40	Hintere Leiter	Satz	2
152	Selbsthemmende Mutter u	M14	Stücknadel umdrehen	Satz	10
153	flache Unterlage	M20	Verbindungsstift in der Klappe	Satz	2
154	Achsenkarte	25*1,2	Box-Pin	Stck	4
155	Sechskantflanschschraube M6*20		Ölfilter	Stck	2
156	Innensechskantschraube M6*10		Motorregler	Stck	4
157	Achsenkarte	20*1,2	Lenkzylinderstift	Stck	2
158	Kontrollsystem	DTC	Geschirr. Tauchen. Paar. Stift	Satz	1